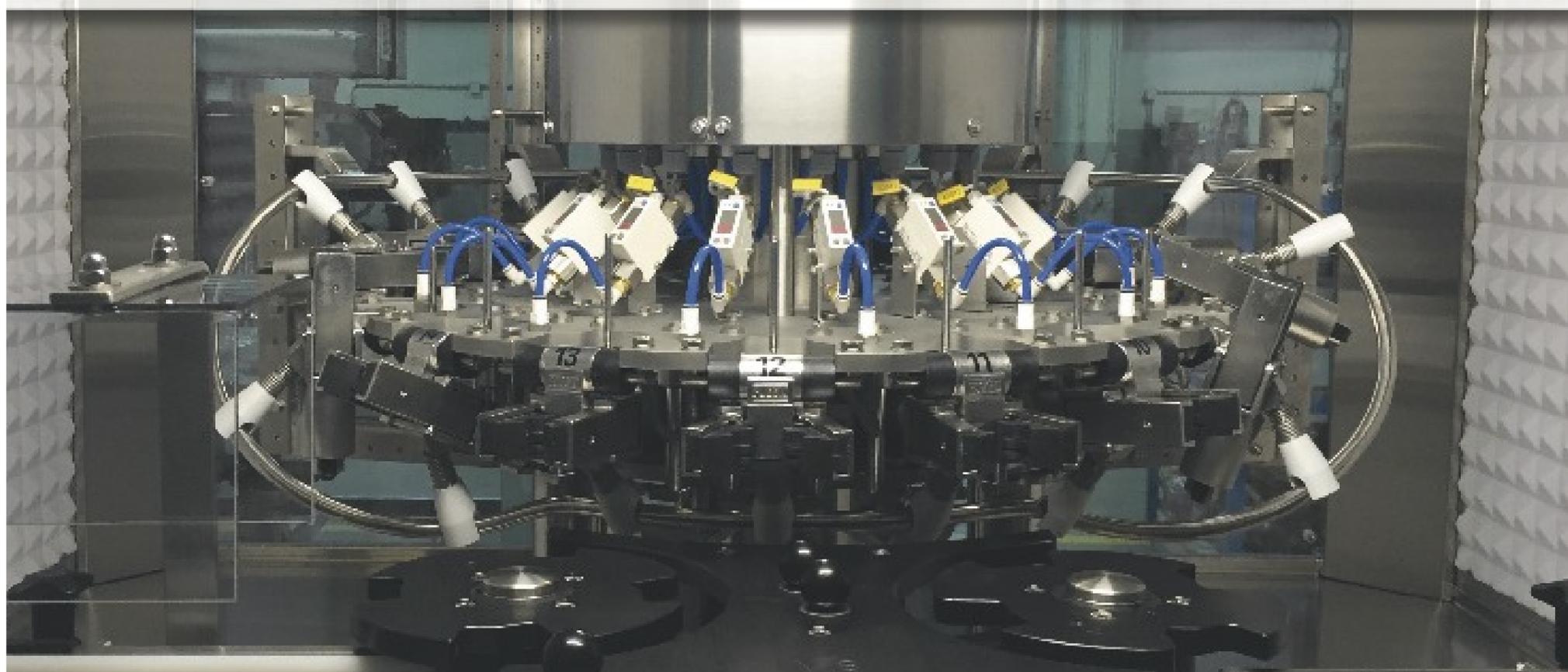


Imbottigliamento

www.imbottigliamento.it



Sapienza artigiana al passo con la tecnologia

Leader da **30 anni** nella produzione di sciacquatrici, soffiatrici e ispezionatrici, **Enopoggio srl** affianca oggi ai suoi prodotti la nuova gamma di tappatori per offrire al cliente un servizio **sempre più completo** ed un partner a cui affidarsi nelle sfide di ogni giorno.



POGGIO[®]

Enopoggio srl



Enopoggio Srl

sede legale: Viale Papiniano 10 | 20123 Milano

sede operativa: Via Manlio Brosio 5/7 | 14053 Canelli (AT)

Tel.: +39.0141.822426

info@enopoggiosrl.com

www.enopoggiosrl.com

La vera innovazione si chiama flessibilità

UN DRIVER STRATEGICO CHE IN SOLI 20 ANNI HA PERMESSO A BBM PACKAGING DI TRASFORMARSI DA SEMPLICE SERVICE NELLA FORNITURA DI IMPIANTI DI AUTOMAZIONE IN PARTNER VINCENTE PER IL MONDO DEL BEVERAGE-PACKAGING, CON SOLUZIONI TECNOLOGICHE CHE MIGLIORANO LE PERFORMANCE DI PRODUZIONE E FANNO RISPARMIARE IL CLIENTE.



Il principale mercato di riferimento è quello dell'imbottigliamento di acqua e bevande, principalmente in PET

Dal 2005 BBM è un nome consolidato che opera nel campo italiano del confezionamento e dell'imbottigliamento automatizzato e che dal 2008, con sede a San Pellegrino Terme, da semplice service si è trasformato in realtà internazionale specializzata nella fornitura di linee complete di imbottigliamento usate-revisionate per acqua e bevande, e servizio di assistenza tecnica nonché fornitura di ricambi per le macchine dei principali costruttori. «Flessibilità, rapidità, presenza costante – racconta Giuseppe Boffelli (B), legale rappresentante e fondatore dell'azienda, insieme agli altri due soci, Bonzi (B) e Milesi (M) – sono solo alcuni dei punti di forza che i clienti riconoscono a BBM e le ragioni per le quali continuano a sceglierla da

più di 10 anni». L'azienda offre soluzioni basate sulle esigenze del cliente e sulle reali necessità: dallo sviluppo di soluzioni personalizzate, alla fornitura di macchinari per il confezionamento e impianti usati-revisionati chiavi in mano. Le soluzioni BBM nascono dalle idee e dai principi concettuali dell'ufficio tecnico interno che possiede un'ottima conoscenza del mercato ed è in grado di interpretare le tendenze attuali ma soprattutto quelle future. Insieme ai tecnici specializzati collabora alla ricerca, progettazione e realizzazione di tutte le attività inerenti alla creazione di un nuovo prodotto affinché le macchine fornite ai clienti corrispondano alle specifiche esigenze di produzione. Ogni anno decine di progetti nascono

dai brief col cliente. I prodotti presentati sul mercato sono dunque il risultato di un lungo processo di studio e progettazione che ha il fine di creare soluzioni tecniche in grado di risolvere i problemi quotidiani e di incontrare le aspettative di chi li sceglie. È così che nel tempo BBM è stata in grado di conquistare la fiducia di aziende nel settore acque e bevande, lattiero, conserviero e co-packer, confrontandosi e vincendo in attività sempre più complesse: non più solo manutenzioni, appunto, ma tanto altro. «La soddisfazione di ogni cliente – continua Boffelli – è la premessa fondamentale per costruire una collaborazione duratura e stabile nel tempo, che sappia ripagare pienamente chi ha scelto BBM come partner».

Supporto a 360°

«Non essendo costruttori, abbiamo fatto della flessibilità il nostro punto di forza e il nostro prodotto di punta: non offriamo semplicemente un servizio, ma ci poniamo nel settore del beverage come unico referente sul quale contare per un supporto a 360° che va dall'engineering-progettazione fino alla fornitura, ad esempio, di una linea completa composta da macchinari usati-revisionati-garantiti, completando con un team di tecnici altamente specializzati sulle macchine dei principali costruttori e sui processi, e con la fornitura di ricambi originali e compatibili. Dal 2005 a oggi abbiamo fatto molta strada e siamo diventati un player importante non solo nel settore del beverage, e, soprattutto negli ultimi tre anni, non solo per il mercato Italiano ma anche per quello internazionale, grazie a un passaparola che ci fa molto onore. È così quindi che con il più semplice mezzo pubblicitario, abbiamo acquisito clienti in Senegal, Uruguay, Yemen, Sud Africa, Mozambico e, da ultimo, in Italia (con proprietà cinese)».

Soluzioni per risultati efficienti a costi ridotti

«Disponiamo di un ufficio engineering interno con il quale possiamo offrire il nostro know how con l'obiettivo di innovare, risolvere problemi e ottenere un risparmio economico. Sappiamo di poterci porre come partner vincenti per realizzare i progetti dei nostri clienti: grazie alla flessibilità offerta, sanno di potersi affidare a noi e ottenere quello che si aspettano, sia in termini di maggiore efficienza che in termini di risparmio. Spesso la nostra pluriennale esperienza ci permette di anticipare le esigenze dei clienti e di offrire soluzioni tecnologiche che consentono di migliorare le performance di produzione, riducendo i costi legati alla materia prima: costi di elettricità, ecc... Ad esempio abbiamo realizzato un upgrade riguardante lo svolgimento film con motori brushless: un dispositivo completamente elettronico

che, attraverso dei sensori collegati al PLC della fardellatrice, eroga solo il film necessario per la realizzazione del fardello. In questo modo si possono evitare problemi di strappo causati da svolgimento del film non costante, oltre alla possibilità di ridurre lo spessore dei film utilizzati, con un notevole risparmio economico. Un upgrade di questo tipo permette al cliente di non sostituire la macchina ma semplicemente di adattarla alle migliorie implementate su quelle di ultima generazione; il tutto con un investimento contenuto».

Partner continui

«Le soluzioni e i servizi che offriamo sono frutto di un confronto e di un dialogo sempre aperto con i nostri clienti, con i quali abbiamo installato delle importanti collaborazioni diventando addirittura per alcuni di essi *Preferred Vendor* (Coca Cola HBCI, Nestlé), ovvero titolari di un accordo continuo per fornire prodotti o servizi. Sicuramente la richiesta che li accomuna tutti è l'ottimizzazione delle performance di produzione e la riduzione dei costi, dovendo oltretutto attenersi a dei budget vincolanti. Nel settore delle bevande, una delle maggiori richieste riguarda la riduzione dei tempi di cambio formato. Con il nostro reparto engineering abbiamo studiato una soluzione composta da dispositivi applicabili alle linee nastri di trasporto, che consentono di programmare automaticamente i cambi formati riducendo il tempo di lavoro dell'operatore in questo tipo di operazione e aumentando la produttività. Sempre nel settore beverage, un'altra importante richiesta ha riguardato l'elettronica delle macchine con clienti che ci hanno commissionato il rifacimento della stessa sulle loro macchine, svincolandosi così dal rapporto con il costruttore. Ovviamente per un'azienda come BBM che ha fatto della flessibilità un prodotto, ci sono molte altre soluzioni che abbiamo proposto negli anni e che hanno trovato riscontro positivo nei clienti».



Garantire alta qualità nel PET

«Il nostro principale mercato di riferimento è quello dell'imbottigliamento di acqua e bevande, principalmente in PET. Un mercato molto interessante perché fortemente competitivo e in continuo cambiamento: si pensi, ad esempio, alle nuove forme di bottiglie e contenitori voluti dal marketing dei principali brand. Sono infatti il trend di mercato e la domanda dei consumatori a modellare le esigenze dei nostri clienti che per noi rappresentano delle opportunità per guidarli alla tecnologia più adatta nei tempi previsti dal business plan. In 25 anni c'è stata una vera evoluzione e il connubio qualità-risparmio si è fatto sempre più forte. I clienti cercano il giusto investimento per poter fornire al consumatore finale un prodotto di sempre più elevata qualità e al contempo adottano soluzioni tecnologiche in grado di ottimizzare, e

Da sinistra a destra: Daniele Milesi, Giuseppe Boffelli e Willy Bonzi

BBM Packaging è una realtà internazionale specializzata nella fornitura di linee complete di imbottigliamento usate-revisionate per acqua e bevande, e servizio di assistenza tecnica nonché fornitura di ricambi per le macchine dei principali costruttori



TECNOLOGIA&INNOVAZIONE

BBM Packaging per Alps Italia

Nell'autunno 2017 è rinata una delle acque più antiche d'Italia con il nome di Alps Italia. Nello stabilimento della storica fonte termale "Paraviso", il gruppo cinese Alpenwater ha fatto installare



una linea completa per la produzione di bottiglie in PET. Per la realizzazione del progetto BBM, selezionato come partner, ha fornito



un supporto a 360°: dallo studio preliminare ed engineering della linea fino alla fornitura completa della linea composta da macchinari usati-revisionati e di nuova fabbricazione, con una capacità produttiva di 16.000 bph.

dove possibile, ridurre i costi. Ovviamente non siamo gli unici a operare in questo settore, ma abbiamo avuto la capacità di distinguerci grazie all'esperienza sul campo fatta negli anni e alla preparazione del nostro staff tecnico, proponendo soluzioni di alta qualità».

Innovazione significa dare corpo alle idee

«Innovazione e progresso sono per la nostra azienda uno standard operativo. Non essendo dei costruttori, investiamo le nostre risorse nel reparto Ricerca&Sviluppo per realizzare soluzioni concrete e flessibili sia in termini costruttivi che di prestazioni, prendendo spunto da richieste sottoposte dai clienti stessi oppure da progetti ideati dai nostri ingegneri. Per noi innovazione è poter far toccare con mano al cliente la sua idea. Realizziamo quindi presso la nostra sede componenti e/o prototipi in linea con quanto richiesto, compiendo poi in collaborazione con il cliente degli stress-test in produzione per il tempo necessario ad assicurare le aspettative di performance».

Consulenza a supporto del cliente

«La consulenza è un servizio estremamente importante. Con i nostri clienti abbiamo un dialogo aperto: ascoltiamo la richiesta e la elaboriamo affinché la soluzione risponda all'esigenza; altre volte ci limitiamo a fornire una pura consulenza tecnica a supporto delle scelte di investimento che il cliente vuole intraprendere, invitandolo a sondare tutte le opportunità in linea con i vincoli di budget. L'esperienza e la flessibilità hanno fatto di BBM un interlocutore di fiducia e un partner a 360°, al quale affidarsi non solo per la giusta soluzione tecnologica, ma anche per i ricambi originali e/o compatibili. BBM rappresenta insomma una risorsa alternativa per ricambi con pari o più elevata qualità degli originali, testati in produzione e offerti sul mercato a prezzi competitivi e con tempi di consegna ridotti, grazie all'ampia disponibilità a stock. ■