



PRÉSENTATION DE L'ENTREPRISE

SOUFFLEUSE BS-1

Conteneur de 5000 à 30.000ml

Eau plate

Eau gazeuse

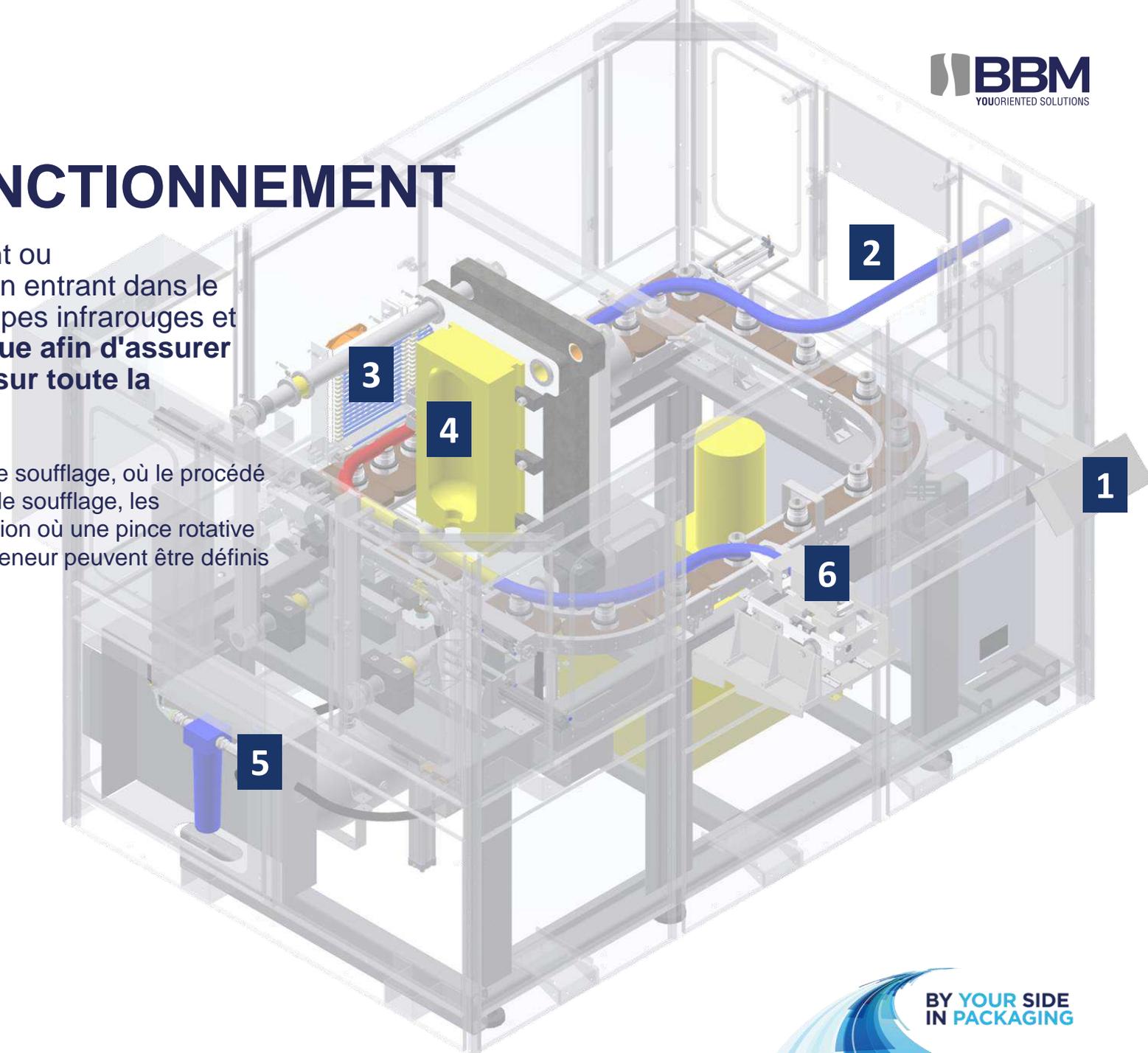


STRUCTURE ET FONCTIONNEMENT

Les préformes sont chargées manuellement ou automatiquement sur un mandrin en rotation entrant dans le module de chauffage composé par des lampes infrarouges et des **panneaux réfléchissants en céramique afin d'assurer une irradiation homogène de la chaleur sur toute la préforme.**

La préforme chauffée est alors placée dans le poste de soufflage, où le procédé est assurée par une valve électronique. De la station de soufflage, les conteneurs passent par jusqu'à ce que l'unité d'extraction où une pince rotative les emmène à l'extérieur. Les recettes de chaque conteneur peuvent être définis et enregistrés dans le terminal.

1. Panneau de commande
2. Entrée des préformes
3. Chauffage des préformes
4. Single moule
5. Valve électronique
6. Extracteur pour récipients



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DATA TECHNIQUES	
Alimentation électrique	380V - 3F + N + PE – 50Hz
Puissance électrique	45kW avec module de lampe N. 1
Préssion d'air comprimé*	20 bar: 200NI/min [air pour souffler] V 8 bar: 500NI/min [air auxiliaire]
Capacité de production	200bph2**
Composants	Haute qualité de premier choix parmi les meilleures marque

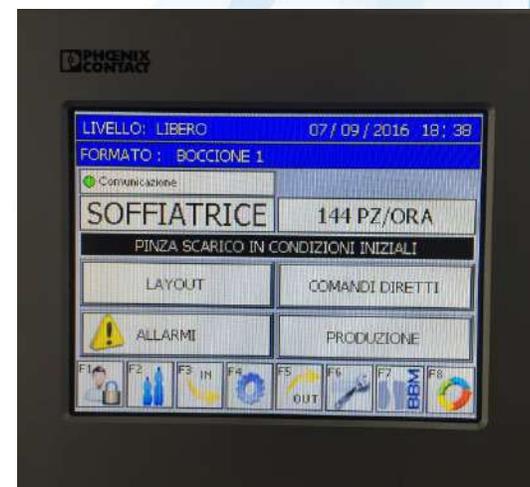
*Consommation calculé sur le format de 30lt.

**Selon le format et le poids de la préforme.

PANNEAU DE COMMANDE LCD

Flexibilité opérationnelle avec le panneau touch-screen qui permet de:

- réguler la machine sur chaque cycle de travail;
- sauver des recettes pour les préformes et les récipients;
- contrôler les performances de la machine.



MAIN FEATURES

- Design compact en acier inoxydable.
- Chauffage à infrarouge avec N. 1 du module des lampes extensible jusqu'à 4.
- Moules en aluminium.
- Système simplifié de changement du format et du moule.
- Déplacement sur la surface de travail avec le système à pads.

FEATURES



ENTRÉE DES PRÉFORMES

Alimentation des préformes en manuelle avec operateur. OPTION disponible avec l'alimentation automatique.



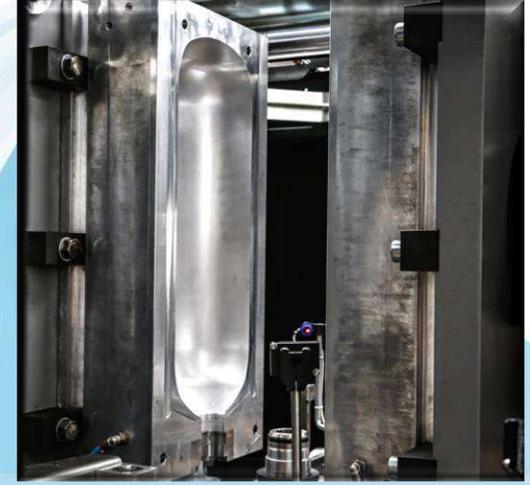
CHAUFFAGE DES PRÉFORMES

Le module de chauffage équipé par des panneaux réfléchissants permet aux préformes, une répartition optimale de la chaleur.



MACHINE RÉGLAGE

Gestion électronique de puissance, mise sous tension et hors tension les lampes via le panneau de commande.



SINGLE MOULE

Souffleuse à single moule avec système de refroidissement à eau et de changement du format.

FEATURES



CITERNE DE SOUFFLAGE

Système électronique pour contrôler le soufflage, pré-soufflage et le décharge, paramétrables à travers le panneau de l'opérateur.



EXTRACTEUR DES RÉCIPIENTS

Système d'extraction avec pince rotative. Option disponible avec le déchargement sur un buffer d'accumulation.

AVANTAGES

Investissement initial contenu

Compact layout qui facilite le transport en container

Temps d'installation et mise en marche réduits

Élevé technologie italienne

Adapte pour eau plate et gazeuse

Facile à utiliser avec contrôle des paramètres de procès par PLC

MERCI.

BBM Service s.r.l.

Via Pregalleno, 24
24016 San Pellegrino Terme
Bergamo | Italy

Tel +39 0345.23642
E-mail: info@bbmpackaging.com
bbmpackaging.com

