



PRESENTAZIONE AZIENDALE

MACCHINA STIRO- SOFFIAGGIO BS-1

Contenitori da 5000 a 30.000ml

Acqua piatta

Acqua gassata



STRUTTURA E PROCESSO

Le preforme, caricate manualmente o in automatico su un mandrino rotante, entrano nel modulo di riscaldamento composto da lampade a infrarossi e pannelli ceramici riflettenti **per assicurare un'irradiazione del calore omogenea su tutta la preforma.**

La preforma riscaldata viene poi posizionata nella stazione di soffiaggio, dove il processo è assicurato da una valvola elettronica. Da lì, i contenitori transitano fino all'unità di estrazione dove una pinza ruotante li porta all'esterno. **Le ricette di ogni contenitore possono essere settate e salvate nel pannello operatore.**

1. Pannello comandi
2. Ingresso preforme
3. Riscaldamento preforme
4. Stampo monocavità
5. Valvola elettrica
6. Estrattore contenitori



CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI TECNICI	
Tensioni e fasi	380V - 3F + N + PE – 50Hz
Potenza totale	Da 45kW con N. 1 modulo lampade
Pressione aria compressa*	20 bar: 200NI/min [aria per soffiaggio] V 8 bar: 500NI/min [aria ausiliari]
Velocità	200bph2**
Componentistica	Alta qualità di prima scelta tra i migliori brand Europei

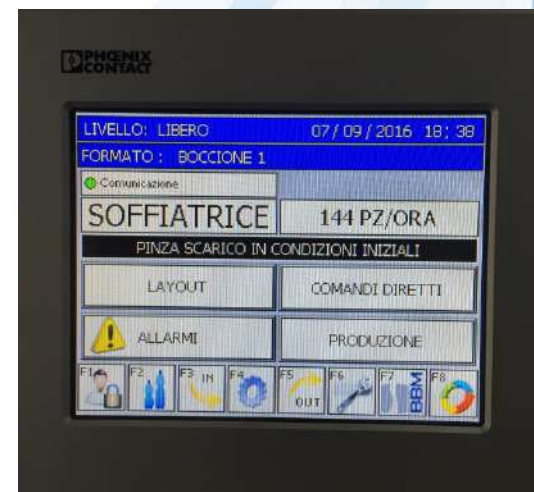
*Consumi calcolati sul formato da 30lt.

**In base al formato da realizzare e alla grammatura della preforma.

PANNELLO DI COMANDO LCD

Flessibilità operativa, grazie al pannello di interfaccia touch-screen che consente di:

- parametrizzare la macchina su ogni ciclo di lavoro;
- salvare le ricette per le preforme e i contenitori;
- monitorare i rendimenti della macchina.



MAIN FEATURES

- struttura compatta in acciaio
- sistema di riscaldamento con N. 1 modulo lampade a raggi infrarossi e pannelli ceramici riflettenti, estensibile fino a 4 moduli
- stampi in speciale lega di alluminio, resistente agli “stress meccanici”
- sistema semplificato di cambio formato e stampo
- spostamento sul piano di lavoro con sistema del tipo a platorelli

FEATURES



INGRESSO PREFORME

Carico delle preforme in modalità manuale con operatore. Disponibile opzione con carico automatico



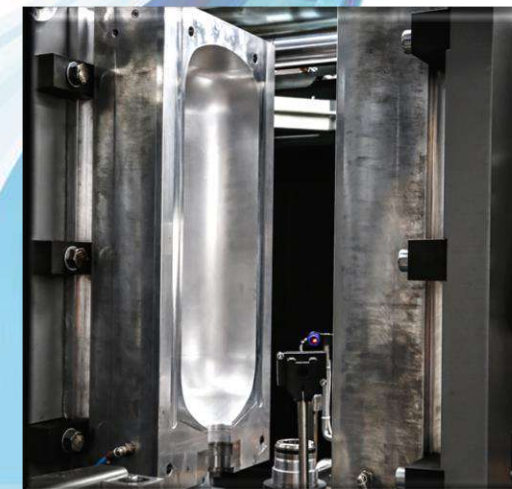
RISCALDAMENTO PREFORME

Il modulo di riscaldamento dotato di pannelli termoriflettenti consente alle preforme una distribuzione ottimale del calore



SETTAGGIO MACCHINA

Gestione elettronica della potenza, dell'accensione e dello spegnimento delle lampade tramite pannello operatore



STAMPO MONOCAVITÀ

Stampo di soffiaggio monocavità con raffreddamento ad acqua e sistema di cambio formato

FEATURES



SERBATOIO DI SOFFIAGGIO

Sistema elettronico di gestione del processo di soffiaggio, pre-soffiaggio e scarico, parametrizzabile da pannello operatore



ESTRATTORE CONTENITORI

Sistema di estrazione con pinza a rotazione. Disponibile opzione con scarico su buffer di accumulo

VANTAGGI

Investimento iniziale contenuto

Layout compatto che facilita il trasporto in container

Tempi di installazione e avviamento minimi

Alta tecnologia italiana a prezzi contenuti

Adatta per contenitori di acqua naturale e acqua gassata

Facile utilizzo con controllo a PLC dei parametri di processo

GRAZIE.

BBM Service s.r.l.

Via Pregalleno, 24
24016 San Pellegrino Terme
Bergamo | Italy

Tel +39 0345.23642

E-mail: info@bbmpackaging.com

bbmpackaging.com

