



PRÉSENTATION DE L'ENTREPRISE

FORMATIONS

**DES LIGNES
D'EMBOUEILLAGE**



FORMATIONS

Cours de formation pour les **opérateurs de ligne, les techniciens de maintenance, les directeurs de production. Pourquoi?**

- Préserver le bon fonctionnement des machines et tirer le meilleur parti de leur potentiel
- Mise à jour sur les nouvelles technologies de machines pour avoir une préparation adéquate
- Préparez vos employés à fonctionner de manière autonome, à détecter et à corriger les dysfonctionnements et à maintenir une efficacité maximale de la ligne et des machines

FORMATION PRATIQUE

Le service de formation impliquera de manière proactive votre personnel partage des notions et de l'expérience

COURS SUR PLACE

Les cours de formation ont lieu directement dans votre établissement, optimisant ainsi les coûts et le temps

INSTRUCTEURS SPÉCIALISÉS

Capable de transmettre les connaissances nécessaires pour répondre aux besoins de ceux qui devront utiliser les machines



COURS DE MACHINES SOUFFLEUSES

Nous offrons des cours techniques qui vous permettront de tirer le meilleur parti du potentiel de vos souffleuses, ainsi que d'augmenter l'implication et de maximiser le potentiel de vos employés.

Le contenu de la formation peut être adapté à vos besoins et en fonction des domaines d'amélioration spécifiques que vous souhaitez approfondir.



Formation avancée à la
maintenance
mécanique



Formation sur
Processus

Selon le profil de votre équipe, ces formations peuvent être combinées.



FORMATION ENTRETIEN MÉCANIQUE

AVANTAGES

Effectuer efficacement la maintenance des machines (aspects mécaniques), réduire les temps d'arrêt de production et rationaliser les coûts de maintenance

OBJECTIFS DU COURS

- Apprendre les principes de fonctionnement de la machine - Groupes fonctionnels et aspects mécaniques
- Comprendre et utiliser le plan de maintenance et la documentation technique
- Effectuer les principaux réglages et lubrification
- Comprendre la synchronisation complète de la machine
- Connaître les substitutions et le réglage



FORMATION DES PROCESSUS

AVANTAGES

Assurer l'efficacité des machines, la qualité de la production et optimiser la consommation d'énergie, grâce à une compréhension claire de tous les aspects de la technologie des équipements.

OBJECTIFS DU COURS

- Comprendre les paramètres des différents processus d'équipement
- Identifier l'influence de l'environnement de la machine sur les paramètres du processus
- Savoir contrôler les paramètres de qualité de la production
- Modifier un processus existant pour réduire la consommation d'énergie



MATÉRIAUX ET CERTIFICATS

Nous fournissons tout le matériel pédagogique nécessaire pour le cours. Nous laissons à chaque technicien sa clé USB contenant les diapositives du cours, tous les manuels originaux des machines sur lesquelles le cours a été effectué, des fiches techniques pour effectuer des inspections et reconnaître les problèmes, afin que vous puissiez agir rapidement et consciemment grâce à la liste des remèdes fournis par nous.

À la fin de chaque cours, nous délivrons à chaque participant le certificat de participation



BBM
PACKAGING SOLUTIONS

BBM Service S.r.l.
Via Freppiana, 24 - San Pellegrino Terme
24076 - Bergamo (BG) Italy
Cod. Fiscale n° P. 0345.1029602040
Tel +39 0345.23642 - Fax +39 0345.43155
www.bbmpackaging.com

Service | machines | & much more

ISPEZIONI PER SOFFIATRICI SIDEL

Matricola macchina	Tecnico collaudatore (firma leggibile)
Modello macchina SR	
Tecnico Collaudatore	
Data	

BOTTIGLIE SOFFIATE IN COLLAUDO	DATA	NUMERO BOTTIGLIE PRODOTTE
BOTTIGLIE SOFFIATE CON ASSISTENZA		
NOTE SU PREFORME (specifica delle preforme utilizzate)		



Operation **Controllo dei livelli UPM** **Modulo**

Controllo dei livelli UPM:

- Controllare i livelli UPM tra le alette destra e sinistra di ogni unità porta moule.

Condizioni a rispettare:

- COMPARETEUR elettronico sul l'equerre droite de l'UPM NT.
- L'UPM / l'unità porta moule doit être fermée, non verrouillée.

TOLÉRANCE A OBTENIR entre l'équerre droite et gauche sur une même UPM : $0 \pm 0,1 \text{ mm}$

ECART MAXI entre l'équerre droite de l'UPM NT et les autres équerres droites : $0 \pm 0,05 \text{ mm}$

⚠ L'équerre gauche ne doit jamais être plus haute que l'équerre droite sur une même unité porte moule. Ne pas retoucher la hauteur des équerres droites et gauches.

Outillage utilisé:

- Compareteur
- Support de compareur

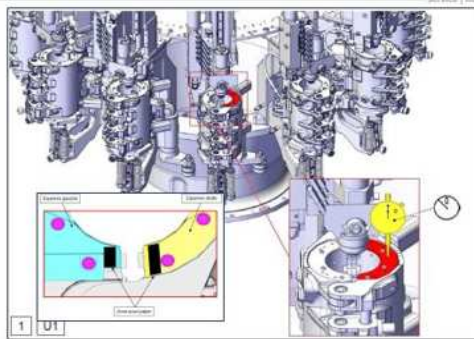
Remarque: Noter sur le PV DE CONTRÔLE les hauteurs obtenues. Noter sur le PV DE CONTRÔLE les 10 des UPM le plus bas et le plus haut en prenant soin d'indiquer les valeurs obtenues ainsi que leurs sens (+ ou -).



BBM
PACKAGING SOLUTIONS

BBM Service S.r.l.
Via Freppiana, 24 - San Pellegrino Terme
24076 - Bergamo (BG) Italy
Cod. Fiscale n° P. 0345.1029602040
Tel +39 0345.23642 - Fax +39 0345.43155
www.bbmpackaging.com

Service | machines | & much more



STRUMENTI NECESSARI




TOLÉRANCE A OBTENIR entre l'équerre droite et gauche sur une même UPM : $0 \pm 0,1 \text{ mm}$

ECART MAXI entre l'équerre droite de l'UPM NT et les autres équerres droites : $0 \pm 0,05 \text{ mm}$

ALLINEAMENTO UNITA' PORTA STAMPO

STAMPO	SX	DX	STAMPO	SX	DX
1			6		
2			7		
3			8		
4			9		
5			10		

RÉFÉRENCES

Voici quelques-uns de nos clients qui ont choisi nos formations



MERCI.

BBM Service s.r.l.

Via Pregalleno, 24
24016 San Pellegrino Terme
Bergamo | Italy

Tel +39 0345.23642

E-mail: info@bbmpackaging.com

bbmpackaging.com

