



PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA
**CURSOS DE
FORMACIÓN**
**FORMACIÓN DE LÍNEAS DE
EMBOTELLADO**



CURSOS DE FORMACIÓN

Cursos de formación dirigidos a **operadores de línea, técnicos de mantenimiento, gerentes de producción.**

- **¿Por qué hacerlos**
- Preservar el correcto funcionamiento de las máquinas y aprovechar al máximo su potencial
- Actualización sobre nuevas tecnologías de maquinaria para tener una preparación adecuada
- Prepare a sus empleados para operar de forma independiente, para detectar y corregir fallos de funcionamiento y mantener la máxima eficiencia de la línea y las máquinas

FORMACIÓN PRÁCTICA

El servicio de formación implicará de forma proactiva su personal compartiendo nociones y experiencias

CURSOS PRESENCIALES

Los cursos de capacitación se llevan a cabo directamente en sus instalaciones, optimizando los costos y el tiempo

INSTRUCTORES ESPECIALIZADOS

Capaz de transmitir los conocimientos necesarios para satisfacer las necesidades de quienes tendrán que utilizar las máquinas



CURSOS DE FORMACIÓN

CURSOS SOPLADORA

Ofrecemos cursos técnicos que le permitirán aprovechar al máximo el potencial de sus sopladoras, así como aumentar la implicación y maximizar el potencial de sus empleados.

El contenido de la formación se puede adaptar a tus necesidades y según áreas específicas de mejora que quieras profundizar.



Formación avanzada
en mantenimiento
mecánica



Formación en
Procesos

Dependiendo del perfil de su equipo, estos cursos de capacitación se pueden combinar.



FORMACIÓN AVANZADA MANTENIMIENTO MECÁNICA

VENTAJAS

Realice de manera eficiente el mantenimiento de la máquina (aspectos mecánicos), reduzca el tiempo de inactividad de la producción y racionalice los costos de mantenimiento

OBJETIVOS DEL CURSO

- Aprender los principios de funcionamiento de la máquina - Grupos funcionales y aspectos mecánicos
- Comprender y utilizar el plan de mantenimiento y la documentación técnica
- Realizar los principales ajustes y lubricación
- Comprender la sincronización completa de la máquina
- Conocer las sustituciones y afinaciones



FORMACIÓN DE LOS PROCESOS

VENTAJAS

Garantice la eficiencia de la máquina, la calidad de la producción y optimice el consumo de energía, gracias a una comprensión clara de todos los aspectos de la tecnología del equipo.

OBJETIVOS DEL CURSO

- Comprender los parámetros de los diferentes procesos de los equipos
- Identificar la influencia del entorno de la máquina en los parámetros del proceso
- Saber controlar los parámetros de calidad de la producción
- Modificar un proceso existente para reducir el consumo de energía



MATERIALES Y CERTIFICADOS

Proporcionamos todo el material didáctico necesario para el curso. Dejamos a cada técnico su memoria USB que contiene las diapositivas del curso, los manuales originales de las máquinas en las que se realizó el curso, fichas técnicas para realizar inspecciones y reconocer problemas, para que pueda actuar de forma rápida y consciente gracias a la lista de remedios proporcionada por nosotros.

Al final de cada curso emitimos a cada participante el certificado de asistencia

BBM Service S.p.A.
Via Pellegrino, 24 - San Pellegrino Terme
20126 - Bergamo (BG) Italy
Cod. Fiscale P. I.A. 02032620167
Tel +39 03453640 - Fax +39 03454495
www.bbmpackaging.com

Service | machines | & much more

ISPEZIONI PER SOFFIATRICI SIDEL

Matricola macchina	Tecnico collaudatore: (firma leggibile)
Modello macchina GR	
Tecnico Collaudatore	
Data	

BOTTIGLIE SOFFIATE IN COLLAUDO	DATA	NUMERO BOTTIGLIE PRODOTTE

NOTE SU PRESSIONE (specifico delle perline utilizzate)

Chiarisci
Controllo dei parametri UPM
Info

Controllo dei livelli tra le alette dritte e curve:

- Controllare le altezze tra le alette dritte e gauche de chaque unité porte moule

Similitudine a rimbombi tra le alette:

- COMPARATEUR alimètre sur l'aiguille droite du LUPM HT.
- LUPM: l'aiguille porte moule doit être tendue, sans vibration

TOLÉRANCE À OBTENIR entre l'aiguille droite et gauche sur une même UPM:

0 - 0,1 mm

ÉCART MAXI entre l'aiguille droite de l'UPM N°1 et les autres aiguilles droites:

0 à 0,65 mm

⚠ **Attention: ne jamais dire plus haute que l'aiguille droite sur une même unité porte moule. Ne pas rattraper la hauteur des aiguilles droites et courbes.**

ALLINEAMENTO UNITÀ PORTA STAMPO

STAMPO	SX	DX	STAMPO	SX	DX
1			6		
2			7		
3			8		
4			9		
5			10		

Nota: sur le PU DE CONTRÔLE les hauteurs observées. Note: sur le PU DE CONTRÔLE les H des UPM le plus bas et le plus haut se prennent sous direction les valeurs obtenues ainsi que les sans (+ ou -).

BBM Service S.p.A.
Via Pellegrino, 24 - San Pellegrino Terme
20126 - Bergamo (BG) Italy
Cod. Fiscale P. I.A. 02032620167
Tel +39 03453640 - Fax +39 03454495
www.bbmpackaging.com

Service | machines | & much more

STRUMENTI NECESSARI

TOLÉRANCE À OBTENIR entre l'aiguille droite et gauche sur une même UPM:

0 - 0,1 mm

ÉCART MAXI entre l'aiguille droite de l'UPM N°1 et les autres aiguilles droites:

0 à 0,65 mm

ALLINEAMENTO UNITÀ PORTA STAMPO

STAMPO	SX	DX	STAMPO	SX	DX
1			6		
2			7		
3			8		
4			9		
5			10		

REFERENCIAS

Estos son algunos de nuestros clientes que han elegido nuestros cursos de formación



GRACIAS.

BBM Service s.r.l.

Via Pregalleno, 24
24016 San Pellegrino Terme
Bergamo | Italy

Tel +39 0345.23642

E-mail: info@bbmpackaging.com

bbmpackaging.com

