



PRESENTAZIONE AZIENDALE

CORSI DI FORMAZIONE

**TRAINING LINEE DI
IMBOTTIGLIAMENTO**



CORSI DI FORMAZIONE

Corsi di formazione rivolti a **operatori di linea, tecnici di manutenzione, responsabili di produzione.**

Perché farli?

- Preservare corretto funzionamento delle macchine e sfruttare al meglio le loro potenzialità
- Aggiornamento sulle nuove tecnologie dei macchinari per avere un'adeguata preparazione
- Preparare i vostri dipendenti a operare in maniera autonoma, ad individuare e correggere malfunzionamenti e mantenere la massima efficienza della linea e delle macchine

FORMAZIONE PRATICA

Il servizio training coinvolgerà proattivamente il vostro staff condividendo nozioni ed esperienza

CORSI IN LOCO

I corsi di formazione sono tenuti direttamente presso il vostro stabilimento, ottimizzando costi e tempi

ISTRUTTORI SPECIALIZZATI

In grado di trasmettere le conoscenze necessarie a soddisfare le esigenze di chi dovrà utilizzare le macchine



CORSI DI FORMAZIONE

CORSI SOFFIATRICE

Proponiamo corsi tecnici che permetteranno di sfruttare al meglio le potenzialità delle vostre soffiatrici, oltre ad aumentare il coinvolgimento e massimizzare il potenziale dei vostri dipendenti.

Il contenuto della formazione può essere adattato alle vostre esigenze e secondo specifiche aree di miglioramento che volete approfondire.



**Formazione avanzata
sulla manutenzione
meccanica**



**Formazione sui
Processi**

In funzione del profilo del vostro team, questi corsi di formazione possono essere combinati.



FORMAZIONE AVANZATA MANUTENZIONE MECCANICA

VANTAGGI

Eseguire in modo efficiente la manutenzione della macchina (aspetti meccanici), ridurre i fermi di produzione e razionalizzare i costi di manutenzione

OBIETTIVI CORSO

- **Imparare i principi di funzionamento della macchina - Gruppi funzionali e aspetti meccanici**
- **Comprendere e utilizzare il piano di manutenzione e la documentazione tecnica**
- **Eseguire le principali regolazioni e lubrificazione**
- **Comprendere la sincronizzazione completa della macchina**
- **Conoscere le sostituzioni e la messa a punto**



FORMAZIONE SUI PROCESSI

VANTAGGI

Garantire l'efficienza della macchina, la qualità della produzione e ottimizzare il consumo di energia, grazie a una chiara comprensione di tutti gli aspetti della tecnologia delle apparecchiature.

OBIETTIVI CORSO

- **Comprendere i parametri dei diversi processi delle apparecchiature**
- **Identificare l'influenza dell'ambiente macchina sui parametri di processo**
- **Sapere controllare i parametri di qualità della produzione**
- **Eseguire la modifica di un processo esistente per ridurre il consumo di energia**



BBM Service S.r.l.
Via Pellegrino, 24 - San Pellegrino Terme
20126 - Bergamo (BG) Italy
Cod. Fiscale P.I.A. 02028420167
Tel +39 034523442 - Fax +39 034541956
www.bbmpackaging.com

Service | machines | & much more

ISPEZIONI PER SOFFIATRICI SIDEL

Matricola macchina	Tecnico collaudatore: (firma leggibile)
Modello macchina GR	
Tecnico Collaudatore	
Data	

	DATA	NUMERO BOTTIGLIE PRODOTTE
BOTTIGLIE SOFIATE IN COLLAUDO		
BOTTIGLIE SOFIATE CON ASSISTENZA		

NOTE SU PRESSIONE
(specifica delle perferre utilizzate)

Chiarisci: Controllo dei parametri UPRM

Controllo dei livelli: entro 4 squeres droites et gauches:

- Contrôler les hauteurs entre les équerres droites et gauches de chaque unité porte moule

Similitudine à respecter lors du contrôle:

- COMPARATEUR analogue sur l'équerre droite du LUPM N°1
- LUPM: l'unité porte moule dot être fermée, non verrouillée

TOLEANCE A OBTENIR entre l'équerre droite et gauche sur une même UPM: 0 - 0,1 mm

ECART MAXI entre l'équerre droite de l'UPM N°1 et les autres équerres droites: 0 ± 0,65 mm

ATTENZIONE: L'operatore possiede no datti formato dire plus grande que l'equerre droite sur une même unité porte moule. Ne pas pousser la hauteur des équerres droites et gauches.

Outcomes utilisés:

- Comparateur
- Support de comparateur

Remarque: Notez sur le PU DE CONTRÔLE les hauteurs observées. Notez sur le PU DE CONTRÔLE les 10 des UPM le plus bas et le plus haut en prenant soin d'indiquer les valeurs obtenues ainsi que leurs sens (+ ou -).

BBM Service S.r.l.
Via Pellegrino, 24 - San Pellegrino Terme
20126 - Bergamo (BG) Italy
Cod. Fiscale P.I.A. 02028420167
Tel +39 034523442 - Fax +39 034541956
www.bbmpackaging.com

Service | machines | & much more

STRUMENTI NECESSARI

TOLEANCE A OBTENIR entre l'équerre droite et gauche sur une même UPM: 0 - 0,1 mm

ECART MAXI entre l'équerre droite de l'UPM N°1 et les autres équerres droites: 0 ± 0,65 mm

ALLINEAMENTO UNITA' PORTA STAMPO

STAMPO	SX	DX	STAMPO	SX	DX
1			6		
2			7		
3			8		
4			9		
5			10		

MATERIALI E ATTESTATI

Forniamo tutto il materiale didattico necessario per il corso. Lasciamo ad ogni tecnico la sua chiavetta USB contenente le slide del corso, eventuali manuali originali delle macchine su cui si è fatto il corso, schede tecniche per effettuare le ispezioni e per riconoscere i problemi, in modo da poter agire velocemente e consapevolmente grazie alla lista dei rimedi da noi fornita.

Al termine di ogni corso rilasciamo ad ogni partecipante l'attestato di frequenza

REFERENZE

Ecco alcuni dei nostri clienti che hanno scelto i nostri corsi di formazione



GRAZIE.

BBM Service s.r.l.

Via Pregalleno, 24
24016 San Pellegrino Terme
Bergamo | Italy

Tel +39 0345.23642

E-mail: info@bbmpackaging.com

bbmpackaging.com

