



PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA

UPGRADE
SOBRE ENFAJADORAS



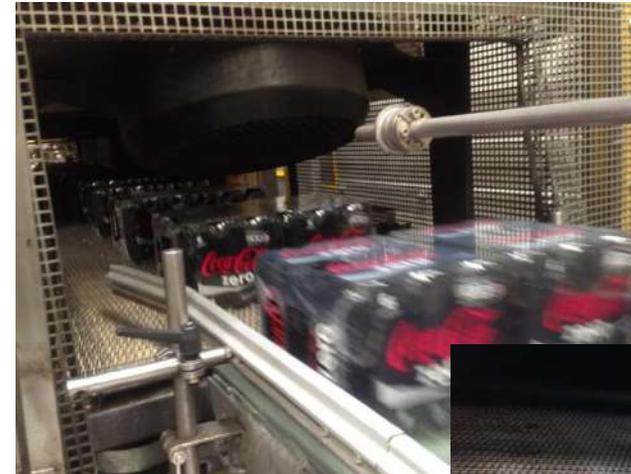
CINTA EN MALLA DE ACERO

CINTA EN MALLA DE ACERO

Actualización de la cadena de malla de acero inoxidable del horno de retracción: consiste en montar la cadena de malla de acero inoxidable en el horno de retracción

VENTAJAS

- **Mejorar el resultado final del proceso de termocontracción:** gracias a la mejor ventilación del aire caliente dentro de la cámara de calentamiento, es posible obtener una reducción de unos 10°C de la temperatura de funcionamiento, asegurando un considerable ahorro energético y económico.
- **Aumentar la velocidad de retracción:** el mayor flujo de aire hacia el fardo acelera el proceso.
- **Mejorar la resistencia mecánica:** en comparación con el sistema en uso, la utilización de la cadena de horno en malla de acero permite reducir el desgaste de las partes mecánicas, alargando la vida de la propia cadena.
- **Reducir costes:** al tratarse de un accesorio comercial que no es exclusivo del fabricante, es más fácil y barato de encontrar.



CLOSE TO
CUSTOMER

CONCRETE
KNOWLEDGE

TURNKEY
SOLUTIONS

GRUPO CORTE DE FILM CON
HOJA MOTORIZADA

GRUPO CORTE DE FILM CON HOJA MOTORIZADA

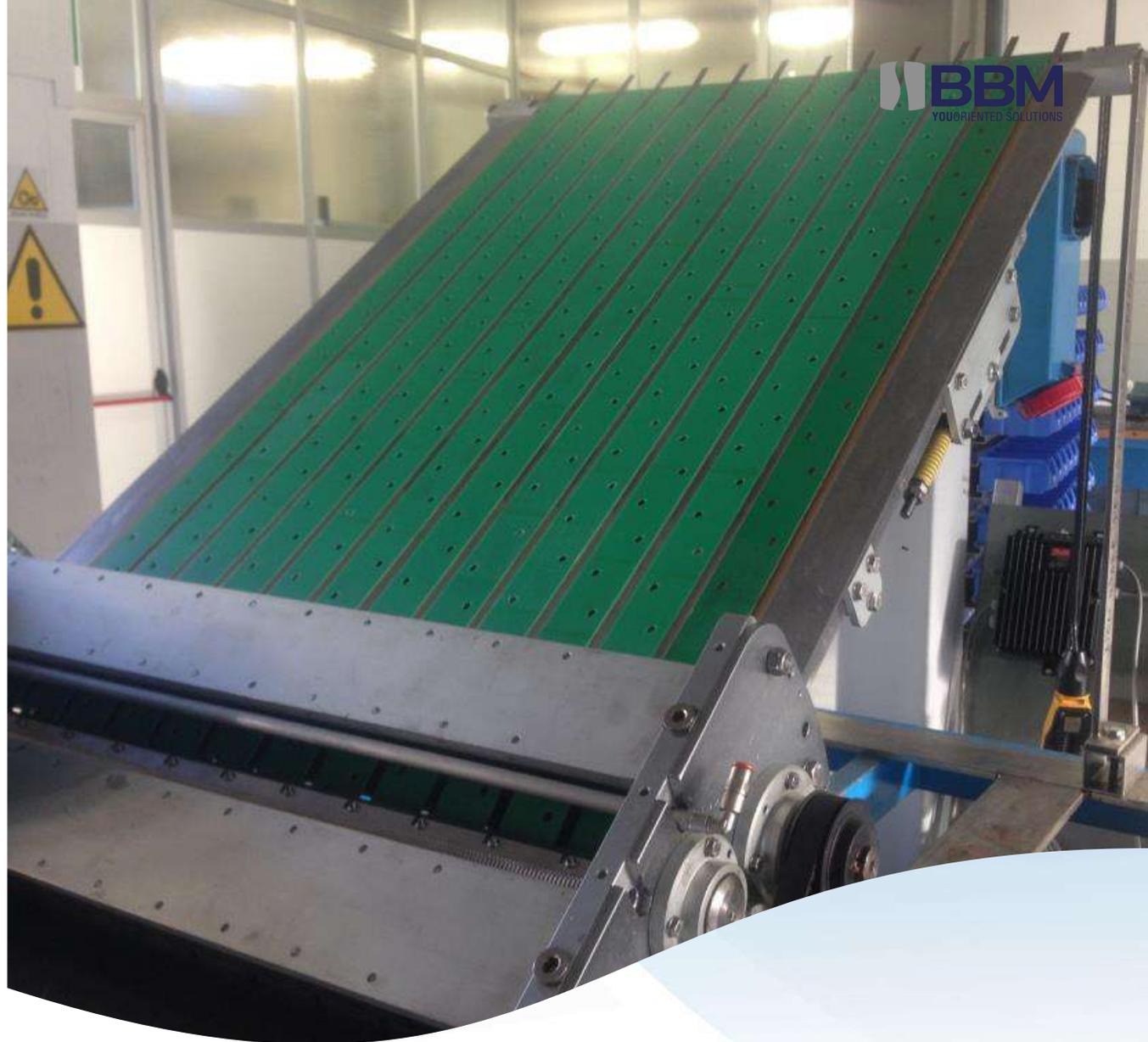
La unidad de corte con hoja motorizada para máquinas de empaquetado forma parte de las actividades de actualizaciones propuestas por **BBM PACKAGING** para optimizar y reducir los costos / consumos de el film retráctil utilizado para el envasado.

La actualización consiste en la instalación de una nueva unidad de corte con una cuchilla motorizada con algunos cambios importantes en comparación con el sistema en uso, que consiste en:

eliminación del reductor sin retirar el motor que, por lo tanto, está en contacto directo con la correa dentada;
aplicación del rodillo de goma para arrastrar cintas;
la aplicación de cintas de succión en el ascenso de el film que reduce los atascos del film en el área de corte y, por lo tanto, la producción se detiene, resolviendo los problemas asociados con el sistema de corte obsoleto de las máquinas más antiguas;
Sistema reforzado con la instalación de una barra para presionar los rodillos de goma superiores en el centro.

Esta modificación permite trabajar una película con un grosor de hasta 30 micras.

UPGRADE – ENFAJADORAS



BBM
YOU ORIENTED SOLUTIONS

BY YOUR SIDE
IN PACKAGING

DESEENROLLAMIENTO Y TENSIÓN DEL FILM

La actualización consiste en reemplazar el sistema de desbobinado de película por un nuevo modelo equipado con un motor sin escobillas.

El sistema es totalmente electrónico: a partir del diámetro de la bobina, a través de dos sensores que se comunican con el PLC, calcula la longitud para cada rotación dispensando solo la película necesaria para la realización del paquete. De esta manera la tensión de la bobina es constante, evitando estiramientos o desgarros.



Objeto	Versión estándar	Actualización con motor sin escobillas
Desarrollo film	Desenrollar la bobina directamente del cuchillo	Gestionado por PLC que determina la cantidad de película a dispensar, independientemente de la cantidad de película en el carrete (inicio y/o final del carrete).
Tensión del film	Tramite camma meccanica e valvola proporzionale che pilotano un freno pneumatico-oleodinamico.	Gestionado por PLC: la tensión se mantiene óptima en cada punto de la bobina evitando roturas, elongaciones o cortes perdidos por caídas de tensión.

CARACTERÍSTICAS

Implementación de drivers para gestión sin escobillas,
directamente en el cuadro eléctrico de la máquina

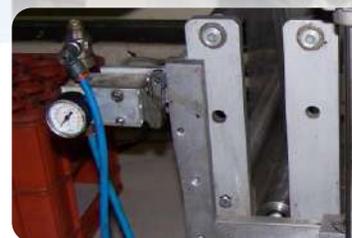
Sustitución del sistema de frenos hidráulicos del husillo de la
bobina por el brushless

Activación de reemplazo del sistema de frenos hidráulicos de
la bobina del husillo con transductor de posición

ANTES

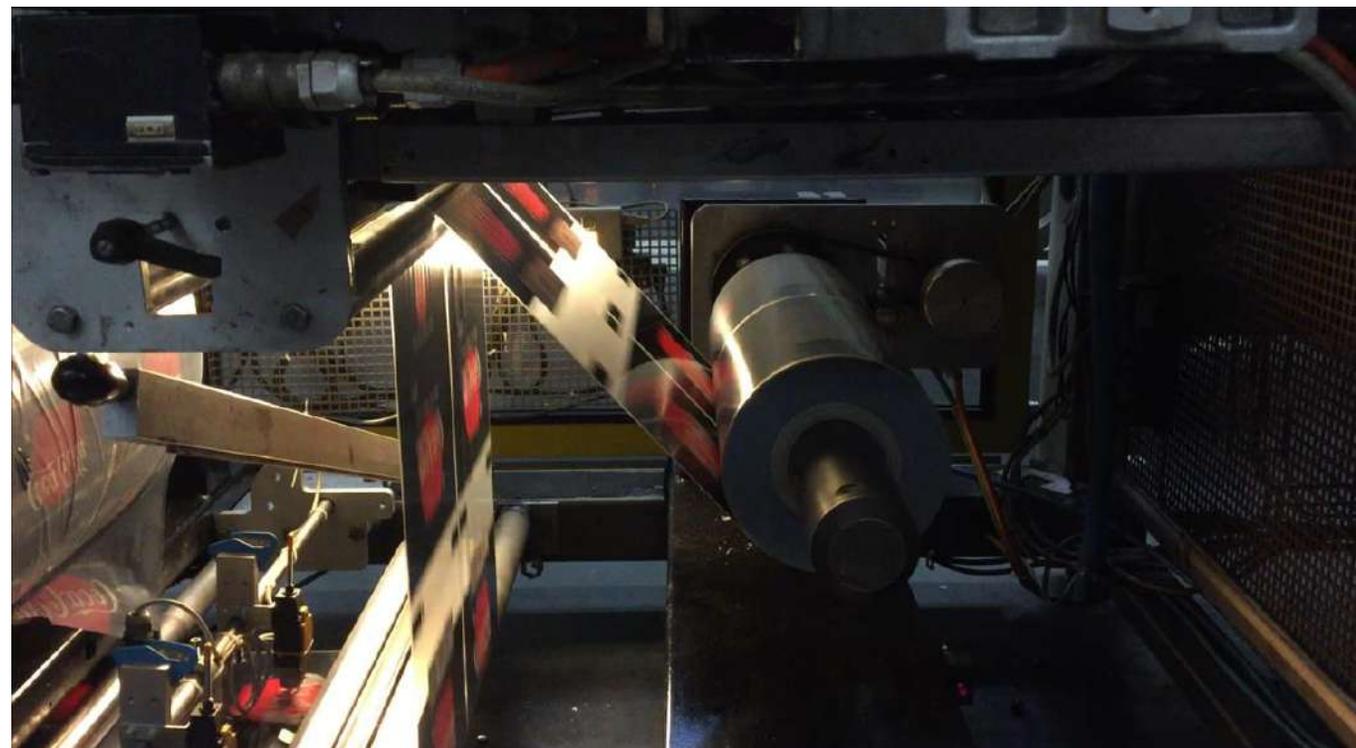


DESPUÉS



VENTAJAS

- El sistema permite reducir el espesor de las películas utilizadas, con **un considerable ahorro económico en el material** (ver tabla).
- El sistema **resuelve los problemas de desgarró** causados por el desenrollamiento de película no constante.
- El **sistema resuelve los problemas de tensión debido al desgaste** de la bobina.
- Disponible para enfajadoras de orugas simples, dobles y triples de diferentes marcas.
- El sistema está equipado, para la doble y triple vía, con el sistema de centrado de película que evita los movimientos laterales compensándolos inmediatamente.



Beneficio económico de la reducción de los espesores utilizados

Botella	Formato	Días	H/días	Botellas	Paquete
PET 1,5 L	3x2	260	14	50.000.000	8.333.333

Comparación de costos de película para 50,000,000 bph por año

Tipo de película	d/paquete	€/kg	Tot kg/año	€/año	Ahorro	€/botella
LDPE 70micron	28	1,60	233.333	373.333,33		0,00747
LDPE 60micron	24	1,60	200.000	320.000,00	53.333,33	0,00640
LDPE 50micron	20	1,60	166.667	266.666,67	53.333,33	0,00533
LDPE 40micron	16	1,60	133.333	213.333,33	53.333,33	0,00427

CUCHILLA MOTORIZADA CON BRUSHLESS

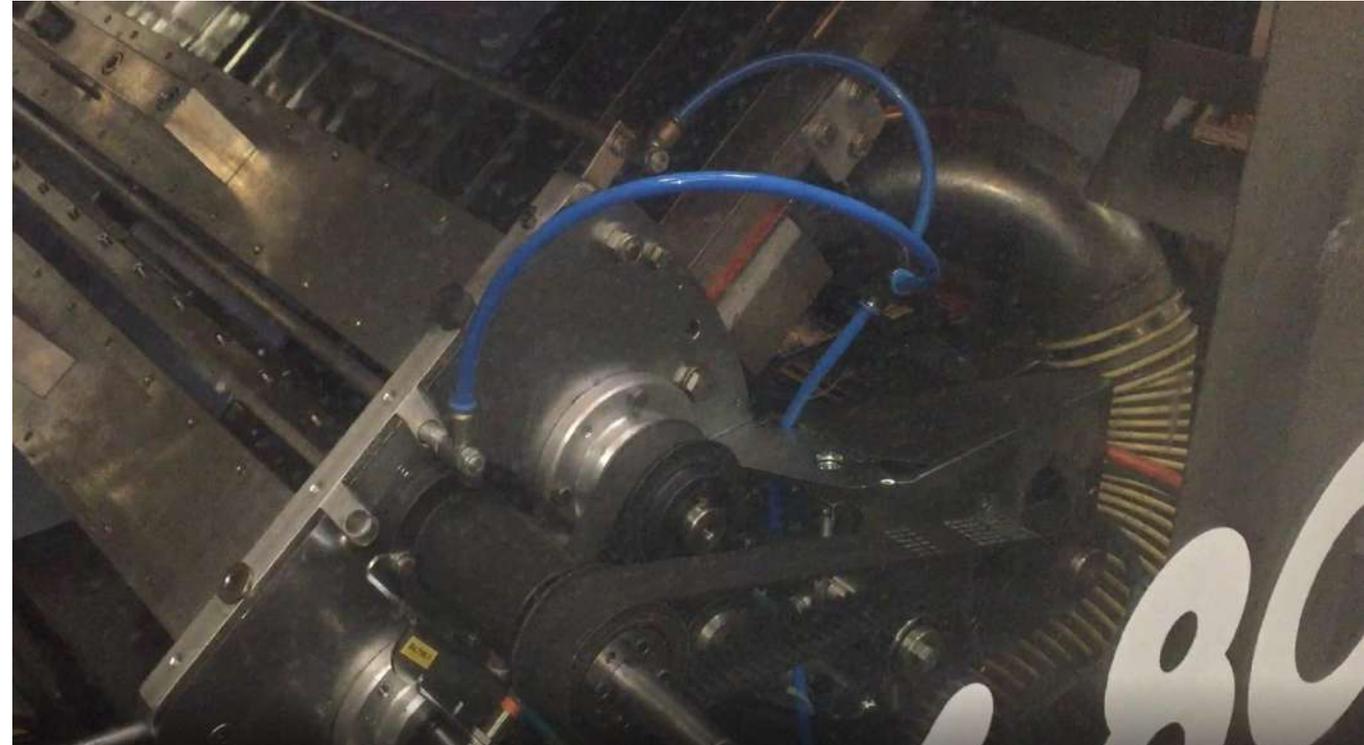
¿Qué es la actualización?

Sustitución del sistema de corte de película por un motor sin escobillas que hace que la rotación de la cuchilla sea independiente de la velocidad de alimentación de la película.

Servomotor sin escobillas dedicado al corte de película, garantiza una mayor precisión de corte, esencial para la película impresa, reduciendo los componentes mecánicos sujetos a desgaste

VENTAJAS

- Las operaciones de corte son más eficientes y le permiten utilizar películas con **diferentes espesores**.
- Con la eliminación de componentes electroneumáticos, **se reducen el tiempo y los costes de mantenimiento**.



Objeto	Versión estándar	Actualización con motor sin escobillas
Cuchillo de corte	Susceptible a la tasa de avance de la película	Hace que el movimiento del cuchillo sea independiente de la velocidad de desenrollado de la película, mejorando la calidad y la eficiencia del corte de la película

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN SIN PRESIÓN

La actualización consiste en mejorar y resolver los problemas de inserción del producto en la sección de entrada de la enfardadora retráctil.

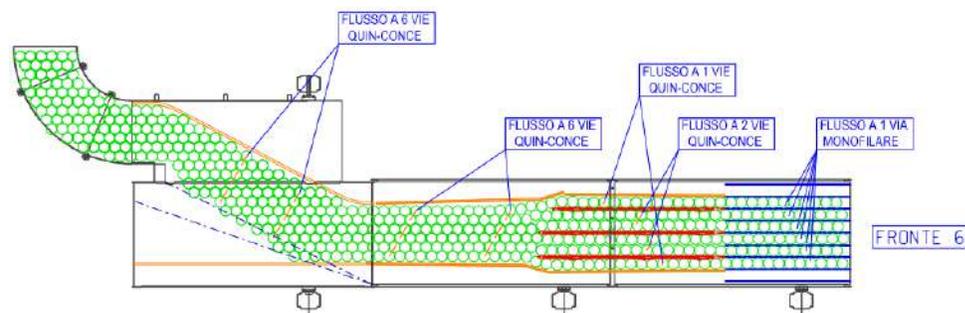
Reduce la presencia constante del operador, gracias a la entrada automática del producto

Aumenta la velocidad de cambio de formato

También aplicable con botellas de menor peso

Evite triturar botellas

Controla y reduce la presión excesiva sobre el separador



MODIFICACIÓN DE SEPARADORES CON FRENOS INTEGRADOS EN MOTORES

Debido al empuje excesivo aguas arriba y una parada de emergencia, la presión creada por el producto hace que los motores separadores se muevan y se eliminen gradualmente.

Para resolver este problema, **es posible instalar motores especiales con frenos integrados, que, en caso de emergencia o apertura de seguridad, están bloqueados por los frenos internos.**

Esta actualización en la máquina evita, en caso de presión excesiva del producto, el cambio de fase de la unidad separadora en caso de que se retire la potencia de los conductores (apertura de las puertas o intervención de emergencia).



APILADOR DINÁMICO SVP30

APILADOR DINÁMICO SVP30

El apilador automático SVP30 es un dispositivo de eje cartesiano capaz de montar contenedores de metal o plástico embalados en racimos y/o bandejas o, alternativamente, sin ningún soporte en dos capas.

El sistema consiste en un movimiento electrónico continuo con un rendimiento de hasta 30 paquetes/minuto dependiendo del modelo de la máquina de envasado a la que se combine y del tipo de envase a embalar.

Reducción de los costes de los materiales de embalaje

Facilidad de almacenamiento y transporte de envases terminado

Capacidad de crear diferentes formatos de embalaje

Personalización del cabezal de agarre

Aplicable a diferentes modelos de máquinas de envasado



GRACIAS.

BBM Service s.r.l.

Via Pregalleno, 24
24016 San Pellegrino Terme
Bergamo | Italy

Tel +39 0345.23642

E-mail: info@bbmpackaging.com

bbmpackaging.com

