

NÖM MILCH

Solución de embalaje a medida, integrando en la línea una clusterizadora usada y un innovador separador

NECESIDAD DEL CLIENTE:

NÖM, empresa láctea austríaca comprometida con la sostenibilidad, necesitaba un sistema de embalaje para leche que manejara formatos de clúster 1x3 y 2x2, manteniendo una velocidad de 12.000 bph y optimizando el espacio limitado en su planta.

SOLUCIÓN DE BBM:

BBM proporcionó a NÖM una clusterizadora SMI usada y reacondicionada, equipada con un divisor a medida que permite rápidos cambios de formato entre 1x3 y 2x2, manteniendo una velocidad de 12.000 bph. El divisor, diseñado para optimizar el espacio necesario, también garantiza facilidad de mantenimiento y seguridad, y es capaz de operar hasta 25.000 botellas por hora. La solución se optimizó con un marcador de inyección de tinta para la impresión de códigos en los cartones, cumpliendo plenamente con las necesidades de NÖM para un sistema de embalaje eficiente y sostenible.

