

# NÖM MILCH

**Soluzione di confezionamento su misura, integrando alla linea una clusteratrice usata e un divisore innovativo**

## **BISOGNO DEL CLIENTE:**

NÖM, azienda lattiero-casearia austriaca impegnata nella sostenibilità, aveva bisogno di un sistema di confezionamento per il latte che gestisse formati cluster 1×3 e 2×2, mantenendo una velocità di 12.000 bph e ottimizzando lo spazio limitato nel suo stabilimento.

## **SOLUZIONE DI BBM:**

BBM ha fornito a NÖM una clusteratrice SMI usata e revisionata, equipaggiata con un divisore su misura che consente rapidi cambi formato tra 1×3 e 2×2, mantenendo una velocità di 12.000 bph. Il divisore, progettato per ridurre gli spazi necessari, garantisce anche facilità di manutenzione e sicurezza, ed è capace di operare fino a 25.000 bottiglie all'ora. La soluzione è stata ottimizzata con un marcatore a getto d'inchiostro per la stampa dei codici sui cartoni, rispondendo pienamente alle esigenze di NÖM per un sistema di confezionamento efficiente e sostenibile.

