

Mise à niveau technique de la ligne d'emballage PET d'OranSoda

BBM met en œuvre un nouveau système de hayon élévateur et optimise le changement de format pour éliminer les bourrages et réduire les temps de réglage sur la ligne de production de l'usine de Terme di Crodo.

BESOIN DU CLIENT:

Le client, l'usine de Terme di Crodo (Royal Unibrew A/S), devait résoudre des problèmes récurrents à l'entrée de la machine dans la ligne d'emballage en PET d'Oran Soda. L'ancien système d'alimentation des biberons n'était plus adéquat : il provoquait des bourrages fréquents qui bloquaient la fardeleuse, nécessitant une intervention manuelle et une surveillance constante de la part des opérateurs. De plus, le changement de format était inefficace et prenait beaucoup de temps.

LA SOLUTION BBM:

BBM a réalisé une mise à niveau technique avec l'installation d'un nouveau système latéral avec une géométrie entièrement révisée et monté sur une structure pneumatique pour faciliter la libération rapide des bouteilles échouées. La gestion du changement de format a également été optimisée, avec une manivelle équipée d'un tachymètre et des réglages numérotés pour différents diamètres de bouteilles, rendant le changement plus rapide et plus facile pour les opérateurs. L'intervention a été réalisée en quatre jours lors d'un arrêt programmé, assurant des améliorations significatives de l'efficacité, de la fluidité et de la fiabilité de la ligne sans impacter la production.

