



PRÉSENTATION DE L'ENTREPRISE

DÉMONTAGE ET RELOCALISATION CONSERVATRICE



BY YOUR SIDE IN PACKAGING

BBM Service propose des solutions clés en main pour la **relocalisation complète des machines et des lignes d'embouteillage et d'emballage**, garantissant efficacité, sécurité et continuité de la production.



PLANIFICATION

SÉCURITÉ

TRAÇABILITÉ

PHASE 1 Inspection

Le démantèlement commence par un audit détaillé et une planification minutieuse.

Le bureau technico-commercial effectue une **évaluation approfondie de l'état de la machine**, en identifiant les problèmes critiques et en définissant la séquence opérationnelle la plus efficace, avec des délais, des ressources et des moyens nécessaires clairement planifiés. Cette approche vous permet de préparer un projet clé en main, avec un budget et un calendrier clairs dès le départ.

Dans le même temps, nous vérifions que **toutes les mesures de prévention des risques sont respectées**, en tenant compte d'aspects tels que l'emplacement d'accès, les points de chargement et de déchargement et, si nécessaire, la filtration de l'air. BBM nomme également un délégué à la sécurité, qui veille au respect total des procédures et à la protection des opérateurs et des installations.



Premières visites techniques

Proposition économique

Partage de GANTT

Réunions de sécurité

Désignation d'un gestionnaire de projet

Désignation d'un resp. Sécurité

PHASE 2 Préparation

Par la suite, la préparation du chantier est effectuée, assurant une sécurité maximale.

Tout d'abord, un chef de chantier est désigné, qui sera chargé de superviser toutes les activités de démantèlement et de relocalisation de l'équipe technique. La zone est délimitée, les **équipements de levage** et de manutention sont contrôlés et tout le personnel est équipé des dispositifs de protection nécessaires. La sécurité devient ainsi un élément essentiel dans chaque phase de l'intervention.

SAUVEGARDE ET CATALOGAGE

Avant le début du déménagement, toutes les machines et leurs composants doivent être **numérotés** et **catalogués**. Il est important de sauvegarder le **logiciel** de la machine, afin de ne pas perdre de données précieuses sur les automates ou les modifications ad hoc.



Désignation d'un gestionnaire de site

Délimitation des zones de travail

Préparation des véhicules

Remplacement des machines

Catalogage des équipements

Organisation du transport

PHASE 3 Démontage

Notre équipe de techniciens qualifiés s'occupe du dégagement complet du hangar, laissant la zone libre, bien rangée et prête pour toute intervention ultérieure.

Tout l'équipement est soigneusement démonté, tandis que les matériaux destinés à la mise au rebut sont éliminés correctement conformément à la réglementation en vigueur de la Régie.

En cas de déménagement conservateur, nous profitons du temps d'arrêt des machines, dans le nouveau siège social ou dans nos espaces de production, pour réviser les composants usés et installer d'éventuelles mises à niveau.

La mise au rebut, le remontage ou la mise en service dans le nouveau site sont effectués dans les délais convenus avec le client, ce qui garantit un processus **efficace sans surprise.**

**FERRO
CER 17 04 05**

BBM

COLOR
SOLUTION

**CARTA - CARTONE
CER 15 01 01**

BBM

COLOR
SOLUTION

**APPARECCHIATURE
ELETTRICHE FUORI USO
CER 16 02 14**

BBM

COLOR
SOLUTION

Dégagement de l'équipement

Nettoyage en profondeur de la salle

Élimination des matériaux

Révision et mise à niveau des machines

Remontage dans le nouveau siège

Jeune pousse

BBM

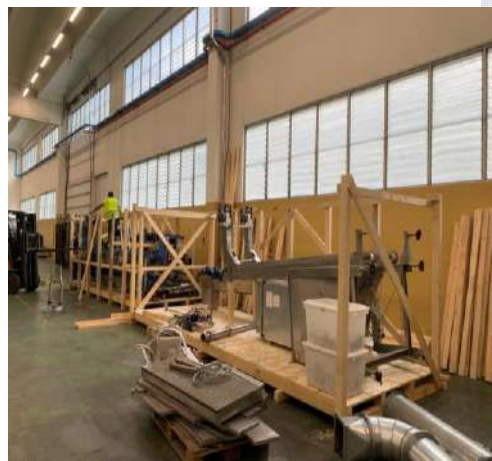
PHASE 4 Transport

BBM garantit la manutention en toute sécurité des machines de tout poids et de toute taille, en s'occupant directement de la construction d'emballages et de caisses en bois sur mesure, afin de protéger les équipements et d'optimiser le transport.

Nous sommes également en mesure de gérer des transports exceptionnels, grâce à notre matériel interne:

- Chariots élévateurs de 20, 25, 30 quintaux
- Deux plates-formes élévatrices d'une capacité de 200 kg
- Transpalettes (sept électriques et quatre manuels)

Cette organisation nous permet de faire face à tout mouvement de manière efficace, sûre et à temps. **Pour un transport exceptionnel, nous nous appuyons sur des partenaires spécialisés afin d'assurer une fiabilité maximale**



AVANTAGES

Projet clé en main

BBM gère toutes les phases en interne: planification, démontage, logistique et remontage, offrant ainsi un point de contact unique pour l'ensemble du processus.

Efficacité et ponctualité:

le strict respect des délais et des budgets convenus, avec des mises à jour constantes au client.

Sécurité garantie

Des procédures contrôlées, un personnel qualifié et un responsable sécurité dédié pour chaque intervention.

Véhicules internes dédiés:

Disponibilité de chariots élévateurs, de plates-formes et de transpalettes qui assurent autonomie et rapidité de fonctionnement.

Durabilité et élimination

Gestion des déchets et des déchets selon les réglementations en vigueur en matière de CEE.

Démontage conservateur:

Emballage sur mesure et souci du détail pour préserver l'intégrité de chaque composant.

Gestion des transports exceptionnels

Organisation complète des manutentions spéciales, y compris les autorisations et la logistique.

Possibilité de mise à niveau:

Révision et mise à jour des machines pendant l'arrêt pour améliorer leur efficacité et réduire les coûts.



CERTAINS DE NOS CLIENTS



Coca-Cola HBC
Italia





PRÉSENTATION DE L'ENTREPRISE

RÉFÉRENCES

**DÉMONTAGE ET
RELOCALISATION
EFFECTUÉS**

Sanpellegrino

Démantèlement conservateur de trois lignes complètes pour le renouvellement de la production

BESOIN DU CLIENT:

Le démantèlement de trois lignes, dont la capacité nominale était de 50 000 bouteilles par heure, pour un total de plus de 100 machines réparties sur une surface de 6 700 m².

PRÉALABLES:

Parmi les principaux obstacles logistiques, le positionnement des machines : certaines étaient situées sur une mezzanine, tandis que d'autres se trouvaient sur un talus, compliquant les opérations de manutention. L'activité continue dans la production adjacente a rendu indispensable l'adoption de systèmes d'aspiration des fumées et des poussières.

LA SOLUTION BBM:

En un seul mois, l'équipe technique de BBM Service a catalogué, démonté et déplacé une centaine de machines. Certaines ont été transférées dans le showroom de Lenna, où elles seront révisées pour offrir des performances de dernière génération, tandis que les machines obsolètes seront démantelées. Au total, l'opération a mobilisé plus de 50 techniciens BBM travaillant simultanément. Pendant l'exécution, de 6 à 8 camions par jour ont été déplacés entre San Pellegrino Terme et Lenna. Le résultat est un hangar propre et libre, prêt et déjà disponible pour l'installation de nouvelles lignes d'embouteillage.

Case history





Bracca

Ingénierie conservatrice de démantèlement et d'aménagement pour récupérer la majeure partie de l'équipement et construire une ligne modernisée

BESOIN DU CLIENT:

Bracca Acque Minerali S.p.a. avait besoin de démanteler et de transférer la ligne d'embouteillage d'eau de 16 000 bph en bouteille carrée de 2 litres, afin de faire place à une nouvelle ligne plus performante. Le client avait l'exigence de réaliser le démontage en seulement deux jours.

LA SOLUTION BBM:

Notre bureau technique s'est occupé de l'audit technique afin de définir et planifier les différentes étapes du projet, puis a proposé le GANTT au client pour approbation finale. Pour ce projet, nous avons mobilisé nos 36 techniciens employés, qui ont travaillé en continu, 24 heures sur 24, en se relayant en deux équipes. Avant le démontage conservatif, nos techniciens ont réalisé la sauvegarde des logiciels de toutes les machines. Ils ont ensuite commencé les opérations de déconnexion et de découplage des machines, séparant les machines individuelles composant la ligne, pour poursuivre avec le démontage effectif des convoyeurs et des machines.

Tout le matériel et les machines, qui ont été relocalisés et déplacés depuis l'usine, ont été soigneusement emballés, en fonction de leur taille, dans des cages ou des caisses en bois spécialement conçues sur place. Notre service logistique s'est ensuite occupé de la gestion des transports et de nos moyens de manutention.

Case history



Acqua Vera

Démontage de 27 machines d'embouteillage en un temps record

BESOIN DU CLIENT:

L'historique site de Santo Stefano Quisquina, dans la province d'Agrigente, s'étend aujourd'hui sur une surface opérationnelle d'environ 20 000 m² ; BBM Service a été choisi comme partenaire pour les travaux de perfectionnement de l'unité, visant à rapprocher encore davantage l'usine de la philosophie « smart factory » qui a toujours caractérisé Aqua Vera. En juin 2022, Acqua Vera avait besoin de libérer le département d'embouteillage de l'eau pour l'installation d'une nouvelle ligne moderne et aux performances supérieures.

BBM SOLUTION:

Une fois les clés du hangar remises, BBM Service s'est occupée de démonter et de relocaliser de manière entièrement autonome quatre lignes d'embouteillage ; plus précisément, deux lignes d'embouteillage verre, une ligne PET et une ligne plastique. Toujours dans l'objectif de récupérer au maximum les matériaux existants, BBM a réalisé une étude d'ingénierie de layout pour optimiser au mieux la nouvelle installation de production d'Altavilla, dans la province de Vicence. En moins d'un mois, BBM a livré le service de relocalisation clé en main. Le client s'est ensuite appuyé sur l'expertise de BBM Service pour des opérations d'ingénierie telles que les changements de format, la maintenance et la fourniture de machines d'occasion et reconditionnées.

Case history





Fonti di Posina

Démontage, déménagement et mise en service de la ligne d'embouteillage du verre en seulement trois semaines.

BESOIN DU CLIENT:

La délocalisation conservatrice d'une partie de la chaîne d'embouteillage du verre, afin de différencier et de séparer l'emballage des bouteilles en caisses et cartons, ces derniers destinés à l'exportation à l'étranger

BBM SOLUTION:

BBM s'est occupée de la création d'un contournement pour l'emballage en caisses, grâce à la modification des convoyeurs unifilaires et à la relocalisation du palettiseur, de l'enrubanneuse et du dépalettiseur.

La logique de fonctionnement de la ligne a également été rétablie avec l'intégration d'un système d'arrêt autonome. Pendant la relocalisation, une maintenance partielle des équipements a été réalisée, les composants usés ayant été remplacés par des pièces neuves. **En seulement trois semaines, le montage, la relocalisation, le remontage et la mise en service de la ligne ont été achevés. Le résultat est une ligne plus efficace de 20 à 30 %, capable de produire 10 000 bouteilles par heure dans quatre formats.**

Case history



Nestlé PURINA

Conservative Relocation : de la France vers l'Italie, la société de logistique de BBM Service

BESOIN DU CLIENT:

Purina avait besoin d'un partenaire pour s'occuper du démontage conservatif des machines et équipements dans l'usine de Montfort, dans le sud de la France ; les équipements démontés seraient ensuite stockés dans un entrepôt pour être révisés et mis à jour, avant d'être de nouveau déplacés vers l'usine Purina de Portogruaro, dans la province de Venise.

BBM SOLUTION:

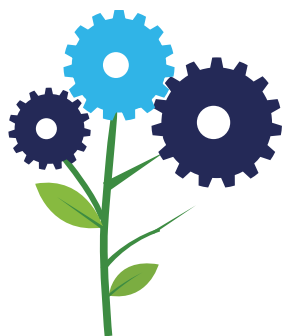
En quelques jours, les techniciens spécialisés de BBM ont réalisé le démontage conservatif, dans l'usine française, d'une série de machines d'occasion destinées à l'emballage. Le démontage a été géré par BBM en respectant toutes les normes de sécurité en vigueur. BBM a ensuite pris en charge les opérations logistiques pour le transport vers le showroom de Lenna.

La superficie de notre dépôt a permis au client de l'utiliser pour procéder au démarrage et à la vérification des machines ainsi qu'à une série de mises à niveau spécifiques. Colorsolution, entreprise d'excellence liée à BBM Service, s'est occupée de redonner vie aux machines en repeignant certaines pièces visibles. Les machines révisées ont ensuite été transportées vers l'usine de Portogruaro pour l'installation définitive.

Case history



MERCI.



BBM Service s.r.l.

Via Pregalleno, 24
24016 San Pellegrino Terme
Bergamo | Italy

Tel +39 0345.23642

E-mail: info@bbmpackaging.com

bbmpackaging.com

