



PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA

DESMONTAJE Y REUBICACIÓN CONSERVADORA



BY YOUR SIDE IN PACKAGING

BBM Service ofrece soluciones llave en mano para la **reubicación completa de maquinaria y líneas de embotellado y envasado**, garantizando la eficiencia, la seguridad y la continuidad de la producción.



PLANIFICACIÓN

SEGURIDAD

TRAZABILIDAD

FASE 1 Inspección

El desmantelamiento comienza con una auditoría detallada y una planificación cuidadosa.

La oficina técnico-comercial realiza una **evaluación en profundidad del estado de la maquinaria**, identificando cualquier problema crítico y definiendo la secuencia operativa más eficiente, con los **tiempos**, los **recursos** y los medios necesarios claramente planificados. Este enfoque le permite preparar un proyecto llave en mano, con un presupuesto y un cronograma claros desde el principio.

Al mismo tiempo, **comprobamos que se respetan todas las medidas de prevención de riesgos**, teniendo en cuenta aspectos como la ubicación de acceso, los puntos de carga y descarga y, si es necesario, la **filtración del aire**. BBM también nombra a un responsable de seguridad, que garantiza el pleno cumplimiento de los procedimientos y la protección de los operadores y las plantas.



Primeras visitas técnicas

Propuesta económica

Compartir GANTT

Reuniones de seguridad

Designación de un director de proyecto

Designación de un Resp. Seguridad

FASE 2 Preparación

Posteriormente, se lleva a cabo la preparación de la obra, garantizando la máxima seguridad.

En primer lugar, se nombra un jefe de obra, que se encargará de supervisar todas las actividades de desmantelamiento y reubicación del equipo técnico. Se delimita el área, se controla el equipo de elevación y manipulación y se equipa a todo el personal con los dispositivos de protección necesarios. La seguridad se convierte así en un elemento esencial en cada fase de la intervención.

RESPALDO Y CATALOGACIÓN

Antes de comenzar la reubicación, toda la maquinaria y sus componentes deben estar numerados y catalogados. Es importante hacer una copia de seguridad del software de la maquinaria, para no perder datos valiosos sobre PLC o modificaciones ad hoc.



Designación de un administrador de sitio

Delimitación de áreas de trabajo

Preparación de vehículos

Respaldo de maquinaria

Catalogación de equipos

Organización del transporte

FASE 3 **Desmontaje**

Nuestro equipo de técnicos cualificados se encarga de la limpieza completa de la caseta, dejando la zona libre, ordenada y lista para cualquier intervención posterior.

Todos los equipos se desmontan cuidadosamente, mientras que los materiales destinados al desguace se eliminan correctamente de acuerdo con las regulaciones CER vigentes.

En caso de reubicación conservadora, aprovechamos el tiempo de inactividad de la máquina, en la nueva sede o en nuestros espacios de producción, para revisar los componentes desgastados e instalar cualquier actualización.

Tanto el desguace, como el remontaje o la puesta en marcha en la nueva ubicación se realizan en el tiempo acordado con el cliente, asegurando un proceso **eficiente y sin sorpresas.**



Autorización de equipos

Limpieza a fondo de la sala

Eliminación de materiales

Revisión y actualización de maquinaria

Remontaje en la nueva sede

Arranque

FASE 4 Transporte

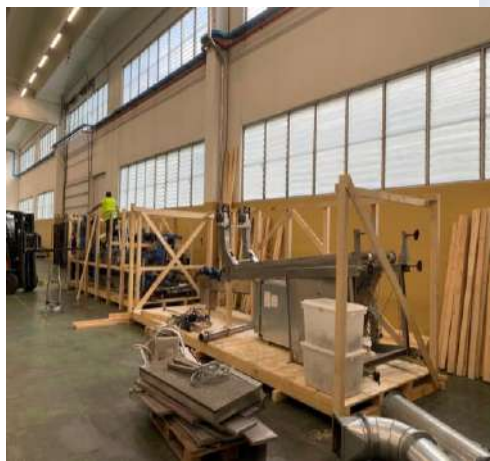
BBM garantiza el manejo seguro de maquinaria de cualquier peso y tamaño, ocupándose directamente de la construcción de embalajes y cajas de madera hechos a medida, para proteger los equipos y optimizar el transporte.

También somos capaces de gestionar transportes excepcionales, gracias a nuestros equipos internos:

- Montacargas de 20, 25, 30 quintales
- Dos plataformas elevadoras con una capacidad de 200 kg
- Transpaletas (siete eléctricas y cuatro manuales)

Esta organización nos permite atender cualquier movimiento de manera eficiente, segura y a tiempo.

Para un transporte excepcional, confiamos en socios especializados para garantizar la máxima fiabilidad



VENTAJAS

Proyecto llave en mano. BBM gestiona internamente todas las fases (planificación, desmontaje, logística y remontaje), ofreciendo un único punto de contacto para todo el proceso.

Eficiencia y puntualidad: estricto cumplimiento de tiempos y presupuestos acordados, con actualizaciones constantes al cliente.

Seguridad garantizada. Procedimientos controlados, personal cualificado y un responsable de seguridad dedicado a cada intervención.

Vehículos internos dedicados: Disponibilidad de carretillas elevadoras, plataformas y transpaletas que garantizan autonomía y velocidad operativa.

Desmontaje conservador. Embalaje a medida y atención al detalle para preservar la integridad de cada componente.

Gestión de transportes excepcionales. Organización completa de los tratamientos especiales, incluidas las autorizaciones y la logística.

Sostenibilidad y eliminación. Gestión de residuos y materiales de desecho de acuerdo con la normativa vigente del CEE.

Posibilidad de actualización. Revisión y actualización de maquinaria durante el tiempo de inactividad, para mejorar la eficiencia y reducir los costos.



ALGUNOS DE NUESTROS CLIENTES



Coca-Cola HBC
Italia





PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA

REFERENCIAS

DESMANTELAMIENTO Y REUBICACIÓN REALIZADOS



Sanpellegrino

Desmantelamiento conservador de tres líneas completas para la renovación de la producción

NECESIDAD DEL CLIENTE:

El desmantelamiento de tres líneas, cuya capacidad nominal era de 50.000 botellas por hora, para un total de más de 100 máquinas distribuidas en una superficie de 6700 metros cuadrados

Entre los principales obstáculos logísticos, el posicionamiento de la maquinaria: algunos estaban ubicados en un entresijo, mientras que otros estaban en un terraplén, lo que hacía complejas las operaciones de manipulación. La actividad imparable en la producción adyacente ha hecho imprescindible adoptar sistemas para la extracción de humos y polvos

SOLUCIÓN BBM:

En tan solo un mes, el personal técnico de **BBM Service** catalogó, desmontó y trasladó un **centenar de máquinas**. Algunos se han trasladado a la sala de exposición de Lenna, donde se revisarán para proporcionar un rendimiento de última generación, mientras que la maquinaria obsoleta se desmantelará. En total, la operación requirió que **más de 50 técnicos de BBM** trabajaran simultáneamente. Durante la ejecución, se movieron de 6 a 8 camiones al día entre San Pellegrino Terme y Lenna. El resultado es un galpón limpio y libre, listo y ya disponible para la instalación de nuevas líneas de embotellado.

Case history

REFERENCIAS - DESMONTAJE





Bracca

Ingeniería conservadora de desmantelamiento y diseño para recuperar la mayor parte del equipo y construir una línea mejorada

NECESIDAD DEL CLIENTE:

Bracca Acque Minerali S.p.a. necesitaba dismantlar y transferir la línea de embotellado de agua de 16.000 bph en botellas cuadradas de 2 litros, para dejar espacio a una nueva línea de mayor rendimiento. El cliente necesitaba realizar el desmontaje en tan solo dos días.

SOLUCIÓN BBM:

Nuestro departamento técnico se encargó de la auditoría técnica para definir y planificar las diferentes fases del proyecto, proponiendo luego el GANTT al cliente para su aprobación final. Para este proyecto involucramos a nuestros 36 empleados técnicos que trabajaron continuamente, las 24 horas del día, alternando en dos equipos. Antes del desmantelamiento conservador, nuestros técnicos hicieron una copia de seguridad del software de todas las máquinas. Luego comenzaron a realizar las operaciones de desconexión y desacoplamiento de la maquinaria, separando las máquinas individuales que componían la línea, y luego continuando con el desmontaje real de las correas y la maquinaria. Todos los equipos y maquinaria, que fueron reubicados y trasladados desde la planta, fueron debidamente embalados, según el tamaño, en jaulas especiales o cajas de madera construidas a medida en el sitio. Nuestro departamento de logística se encargó de la gestión del transporte y de nuestros equipos de manipulación.



Case history

Acqua Vera

Desmontaje de 27 máquinas embotelladoras en tiempo récord

NECESIDAD DEL CLIENTE:

La histórica planta de Santo Stefano Quisquina, en la zona de Agrigento, se extiende ahora sobre una superficie operativa de unos 20.000 m²; BBM Service ha sido elegido como socio en la mejora de la unidad, con el objetivo de acercar aún más la planta a la filosofía de "fábrica inteligente" que siempre ha caracterizado a Aqua Vera. En junio de 2022, Acqua Vera necesitaba liberar el departamento de envasado de agua para la instalación de una nueva línea moderna y de mayor rendimiento.

SOLUCIÓN BBM:

Una vez entregadas las llaves de la nave, BBM Service se encargó del desmontaje y reubicación de cuatro líneas de embotellado de forma completamente autónoma; específicamente, dos líneas de embotellado de vidrio, una línea de PET y una línea de plástico. De nuevo con el objetivo de recuperar al máximo los materiales existentes, BBM realizó un estudio de diseño de ingeniería para optimizar al máximo la nueva planta de producción de Altavilla, en la provincia de Vicenza. En menos de un mes, BBM entregó el servicio de reubicación llave en mano. El cliente confió entonces en la experiencia de BBM Service para operaciones de ingeniería como cambios de formato, mantenimiento y suministro de maquinaria usada y reacondicionada.

Case history





Fonti di Posina

Desmontaje, traslado y puesta en marcha de la línea de embotellado de vidrio en solo tres semanas.

NECESIDAD DEL CLIENTE:

La reubicación conservadora de una parte de la línea de embotellado de vidrio, con el fin de diferenciar y separar el envasado de botellas en cajas y cartones, estos últimos destinados a la exportación al extranjero

SOLUCIÓN BBM:

BBM se encargó de la creación de un bypass para el embalaje en cajas, mediante la modificación de los transportadores monolínea y la reubicación del paletizador, la envolvente y el despaletizador.

También se ha restablecido la lógica de funcionamiento de la línea con la inclusión de un sistema de parada autónomo. Durante la reubicación, se realizó un mantenimiento parcial de los equipos, cuyos componentes desgastados fueron reemplazados por piezas nuevas. **En tan solo tres semanas se completó el montaje, reubicación, montaje y puesta en marcha de la línea. El resultado es una línea un 20-30% más eficiente, capaz de producir 10.000 botellas por hora en cuatro tamaños.**

Case history



Nestlé PURINA

Conservative Relocation: de Francia a Italia, la empresa de logística de BBM Service

NECESIDAD DEL CLIENTE:

Purina necesitaba un socio que se encargara del desmantelamiento conservador de maquinaria y equipos en la planta de Montfort, en el sur de Francia; el equipo desmontado se colocaría en un almacén para ser revisado y actualizado, antes de ser manipulado nuevamente en la planta de Purina en Portogruaro, en la provincia de Venecia.

SOLUCIÓN BBM:

En pocos días, los técnicos especializados de BBM realizaron el desmontaje conservativo, en la planta francesa, de una serie de máquinas usadas para el envasado. El desmontaje fue gestionado por BBM siguiendo todas las normas de seguridad correspondientes. BBM se encargó posteriormente de las operaciones logísticas para el transporte hacia el showroom de Lenna.

El tamaño de los espacios de nuestro almacén ha permitido al cliente utilizarlo para realizar la puesta en marcha y verificación de las máquinas y una serie de actualizaciones especiales. Colorsolution, empresa de excelencia vinculada a BBM Service, se ha encargado de dar una nueva vida a la maquinaria pintando algunos componentes visibles. Las máquinas revisadas fueron transportadas a la planta de Portogruaro para su instalación final.

Case history



GRACIAS.



BBM Service s.r.l.

Via Pregalleno, 24
24016 San Pellegrino Terme
Bergamo | Italy

Tel +39 0345.23642

E-mail: info@bbmpackaging.com

bbmpackaging.com

