



PRESENTAZIONE AZIENDALE

SMONTAGGIO E RILOCAZIONE CONSERVATIVA



BY YOUR SIDE IN PACKAGING

BBM Service offre soluzioni chiavi in mano per la **rilocalizzazione completa di macchinari e linee di imbottigliamento e confezionamento**, garantendo efficienza, sicurezza e continuità produttiva.



PIANIFICAZIONE

SICUREZZA

TRACCIABILITÀ

FASE 1 Sopralluogo

Lo smontaggio inizia con un audit dettagliato e una pianificazione accurata.

L'ufficio tecnico-commerciale esegue una **valutazione approfondita dello stato dei macchinari**, identificando eventuali criticità e definendo la sequenza operativa più efficiente, con **tempi, risorse e mezzi necessari chiaramente pianificati**. Questo approccio consente di predisporre un progetto chiavi in mano, con **budget e tempistiche** chiare fin dall'inizio.

Parallelamente, **verifichiamo che siano rispettate tutte le misure di prevenzione dei rischi, considerando aspetti quali la localizzazione degli accessi, i punti di carico e scarico e, se necessario, il filtraggio dell'aria**. BBM designa inoltre un responsabile per la sicurezza, garantendo il pieno rispetto delle procedure e la protezione di operatori e impianti.



Prime visite tecniche

Proposta economica

Condivisione del GANTT

Incontri per la sicurezza

Designazione di un Project Manager

Designazione di un Resp. Sicurezza

FASE 2 Preparazione

Successivamente, si procede alla preparazione del cantiere, garantendo la massima sicurezza.

Per prima cosa viene designato un capocantiere, che avrà il compito di supervisionare tutte le attività di smontaggio e rilocazione del team tecnico. L'area viene delimitata, i **mezzi di sollevamento** e movimentazione controllati e tutto il personale dotato dei dispositivi di protezione necessari. La sicurezza diventa così un elemento imprescindibile in ogni fase dell'intervento.

BACK-UP E CATALOGAZIONE

Prima iniziare la rilocazione, tutti i macchinari e i relativi componenti devono essere **numerati** e **catalogati**. È importante effettuare un **back-up dei software** dei macchinari, per non perdere dati preziosi su PLC o modifiche realizzate ad hoc.



Designazione di un capo cantiere

Delimitazione aree di lavoro

Predisposizione mezzi

Back-up macchinari

Catalogazione attrezzature

Organizzazione dei trasporti

FASE 3 Smontaggio

Il nostro team di tecnici qualificati si occupa dello sgombero completo del capannone, lasciando l'area libera, ordinata e pronta per eventuali interventi successivi.

Tutte le attrezzature vengono smontate con cura, mentre i materiali destinati alla rottamazione sono smaltiti correttamente secondo le normative CER vigenti.

In caso di rilocalizzazione conservativa sfruttiamo il fermo macchina, nella nuova sede o nei nostri spazi produttivi, per revisionare le componenti usurate e installare eventuali upgrade.

Sia la rottamazione, sia il riassettaggio o la start-up nella nuova sede vengono realizzati nei tempi concordati con il cliente, assicurando un processo **efficiente** e **senza sorprese**.

**FERRO
CER 17 04 05**

BBM

COLOR
SOLUTION

**CARTA - CARTONE
CER 15 01 01**

BBM

COLOR
SOLUTION

**APPARECCHIATURE
ELETTRICHE FUORI USO
CER 16 02 14**

BBM

COLOR
SOLUTION

Sgombero attrezzature

Pulizia accurata del capannone

Smaltimento materiali

Revisione e upgrade macchinari

Riassemblaggio nella nuova sede

Start-up

BBM

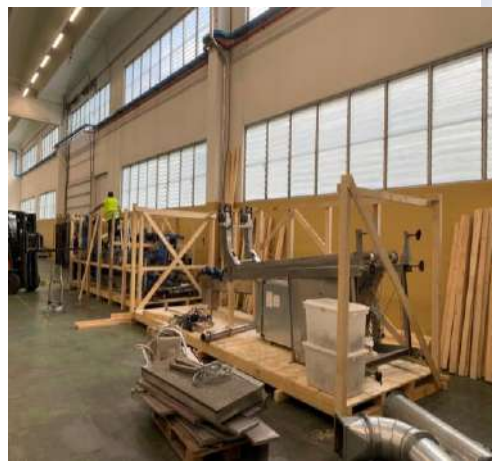
FASE 4 Trasporto

BBM garantisce la movimentazione sicura di macchinari di qualsiasi peso e dimensione, occupandosi direttamente della costruzione di imballi e casse in legno su misura, per proteggere le attrezzature e ottimizzare il trasporto.

Siamo inoltre in grado di gestire trasporti eccezionali, grazie alla nostra dotazione interna:

- Muletti da 20, 25, 30 quintali
- Due piattaforme di sollevamento con portata 200 kg
- Transpallet (sette elettrici e quattro manuali)

Questa organizzazione ci consente di affrontare qualsiasi movimentazione in modo efficiente, sicuro e puntuale. **Per il trasporto eccezionale, ci affidiamo a partner specializzati per garantire il massimo dell'affidabilità**



VANTAGGI

Progetto chiavi in mano

BBM gestisce internamente ogni fase — pianificazione, smontaggio, logistica e rimontaggio — offrendo un unico referente per l'intero processo.

Efficienza e puntualità:

rispetto rigoroso di tempi e budget concordati, con aggiornamenti costanti al cliente.

Sicurezza garantita

Procedure controllate, personale qualificato e un responsabile sicurezza dedicato per ogni intervento.

Mezzi interni dedicati:

disponibilità di muletti, piattaforme e transpallet che assicurano autonomia e rapidità operativa.

Sostenibilità e smaltimento

gestione dei rifiuti e dei materiali di scarto secondo le normative CER vigenti.

Smontaggio conservativo:

imballi su misura e cura dei dettagli per preservare l'integrità di ogni componente.

Gestione dei trasporti eccezionali

organizzazione completa delle movimentazioni speciali, comprese autorizzazioni e logistica.

Possibilità di upgrade

revisione e aggiornamento dei macchinari durante il fermo, per migliorarne l'efficienza e ridurre i costi.



ALCUNI DEI NOSTRI CLIENTI



Coca-Cola HBC
Italia





PRESENTAZIONE AZIENDALE

REFERENZE

**SMONTAGGI E RILOCAZIONI
REALIZZATE**



Sanpellegrino

Smontaggio conservativo di tre linee complete per rinnovo della produzione

BISOGNO DEL CLIENTE:

BISOGNO DEL CLIENTE: Lo smantellamento di tre linee, la cui capacità nominale era di 50.000 bottiglie all'ora, per un totale di oltre 100 macchine distribuite su una superficie di 6700 mq

PREMESSE:

Tra i principali ostacoli logistici, il posizionamento dei macchinari: alcuni erano situati su un soppalco, mentre altri erano su un terrapieno, rendendo complesse le operazioni di movimentazione. L'attività inarrestabile nella produzione adiacente ha reso indispensabile l'adozione di sistemi per l'aspirazione di fumi e polveri

SOLUZIONE DI BBM:

In un solo mese, lo staff tecnico di **BBM Service** ha catalogato, smontato e spostato un centinaio di macchine. Alcune sono state trasferite nello showroom Lenna, dove saranno revisionate per fornire prestazioni di ultima generazione, mentre i macchinari obsoleti saranno smantellati. In totale, l'operazione ha richiesto **più di 50 tecnici BBM** per lavorare contemporaneamente. Durante l'esecuzione, da 6 a 8 camion al giorno sono stati spostati tra San Pellegrino Terme e Lenna. Il risultato è un capannone pulito e libero, pronto e già disponibile per l'installazione di nuove linee di imbottigliamento.

[Vai alla case history](#)

REFERENCES - SMONTAGGIO





Bracca

Smontaggio conservativo e engineering di layout per recuperare la maggior parte dalle attrezzature e costruire una linea aggiornata

BISOGNO DEL CLIENTE:

Bracca Acque Minerali S.p.a. necessitava di smantellare e trasferire la linea di imbottigliamento di acqua da 16.000 bph in bottiglia quadra da 2 litri, per far spazio ad una nuova linea più performante. Il cliente aveva l'esigenza di effettuare lo smontaggio in soli due giorni.

SOLUZIONE DI BBM:

Il nostro ufficio tecnico si è occupato dell'audit tecnico per definire e pianificare le diverse fasi del progetto, proponendo poi il **GANTT** al cliente per approvazione finale. Per questo progetto abbiamo coinvolto nostri 36 tecnici dipendenti che hanno lavorato in continuo, 24 ore su 24, alternandosi in due squadre. Prima dello smontaggio conservativo i nostri tecnici hanno effettuato il backup dei software di tutte le macchine. Hanno poi iniziato a eseguire le operazioni di disconnessione e disaccoppiamento dei macchinari, separando le singole macchine che componevano la linea, per poi proseguire con l'effettivo smantellamento dei nastri e macchinari. Tutta l'attrezzatura e i macchinari, che sono stati rilocati e spostati dallo stabilimento, sono stati debitamente imballati, a seconda delle dimensioni, in apposite gabbie o casse di legno costruite su misura in loco. Il nostro reparto di logistica si è poi occupato della gestione dei trasporti e dei nostri mezzi di movimentazione.

[Vai alla case history](#)



Acqua Vera

Smontaggio in tempi record di 27 macchinari di imbottigliamento

BISOGNO DEL CLIENTE:

Lo storico stabilimento di Santo Stefano Quisquina, nell'Agrigentino, si sviluppa oggi su un'area operativa di circa 20.000 m²; BBM Service è stata scelta come partner nei lavori di perfezionamento dell'unità, volti ad avvicinare ancor più lo stabilimento alla filosofia "smart factory" che da sempre caratterizza Aqua Vera. A giugno 2022, Acqua Vera aveva l'esigenza di liberare il reparto di confezionamento acqua per l'installazione di una linea nuova, moderna e con prestazioni più elevate.

SOLUZIONE DI BBM:

Una volta consegnate le chiavi del capannone, BBM Service di è occupata di smontare e rilocare in maniera del tutto autonoma quattro linee di imbottigliamento; nello specifico, due linee di imbottigliamento vetro, una linea PET e una in plastica. Sempre con l'obiettivo di recuperare il più possibile dai materiali esistenti, **BBM ha eseguito uno studio ingegneristico di layout per ottimizzare al massimo il nuovo impianti produttivo di Altavilla, in provincia di Vicenza. In meno di un mese, BBM ha consegnato il servizio di rilocazione chiavi in mano.** Il cliente si è poi affidato all'expertise di BBM Service per operazioni di engineering come cambi formato, manutenzioni e fornitura di macchinari usati e ricondizionati.

[Vai alla case history](#)





Fonti di Posina

Smontaggio, rilocalazione e avviamento di linea di imbottigliamento vetro in sole tre settimane.

BISOGNO DEL CLIENTE:

La rilocalazione conservativa di una parte della linea di imbottigliamento vetro, allo scopo di differenziare e separare il confezionamento delle bottiglie in casse e in cartoni, questi ultimi destinati all'export verso l'estero

SOLUZIONE DI BBM:

BBM si è occupata della creazione di un bypass per il confezionamento in casse, attraverso la modifica dei trasporti unifilari e la rilocalazione del pallettizzatore, fasciatore e depallettizzatore.

È stata inoltre ripristinata la logica di funzionamento della linea con l'inserimento di un sistema di fermata autonoma. Durante la rilocalazione è stata effettuata una parziale manutenzione delle attrezzature, i cui componenti usurati sono stati sostituiti con parti nuove. **In sole tre settimane, è stato concluso il montaggio, rilocalazione, montaggio e avviamento della linea. Il risultato è una linea più efficiente del 20-30%, capace di produrre 10.000 bottiglie l'ora in quattro formati.**

[Vai alla case history](#)



Nestlé PURINA

Rilocazione Conservativa: dalla Francia all'Italia, l'impresa logistica di BBM Service

BISOGNO DEL CLIENTE:

Purina aveva bisogno di un partner che si occupasse dello smontaggio conservativo di macchinari e attrezzature nello stabilimento di Montfort, nel sud della Francia; le attrezzature smontate sarebbero poi stazionate in un magazzino per essere revisionate e aggiornate, prima di essere nuovamente movimentate presso lo stabilimento Purina di Portogruaro, in provincia di Venezia.

SOLUZIONE DI BBM:

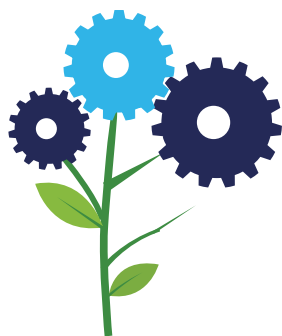
In pochi giorni, i tecnici specializzati BBM hanno portato avanti lo smontaggio conservativo presso lo stabilimento francese di una serie di macchinari usati per il confezionamento. Lo smontaggio è stato gestito da BBM seguendo tutte le norme di sicurezza del caso. BBM ha poi gestito le operazioni di logistica per il trasporto presso lo showroom di Lenna.

L'ampiezza degli spazi del nostro deposito ha permesso al cliente di servirsene per effettuare l'avviamento e verifica delle macchine e una serie di upgrade particolari. Colorsolution, ditta d'eccellenza collegata a BBM Service, si è occupata di dare nuova vita ai macchinari tramite verniciatura di alcune componenti a vista. Le macchine revisionate sono state poi trasportate nello stabilimento di Portogruaro per l'installazione definitiva.

[Vai alla case history](#)



GRAZIE.



BBM Service s.r.l.

Via Pregalleno, 24
24016 San Pellegrino Terme
Bergamo | Italy

Tel +39 0345.23642

E-mail: info@bbmpackaging.com

bbmpackaging.com

